

N° 213

## Sciage en onglet de baguettes profilées avec la scie circulaire



A

### Description

Le sciage de baguettes profilées, d'arêtes de verre, de cadres ou de baguettes similaires est nécessaire pour de nombreux travaux de montage ou d'ajustement. Des baguettes profilées sont souvent installées sur des lambrissages de plafonds, afin de remplacer un ajourage. Dans le cas de cadres, la coupe précise selon des angles déterminés est tout aussi nécessaire que dans le cas de baguettes profilées, qui sont montées en tant que baguettes de couverture dans d'autres domaines.

Dans le cas d'assemblages à angle droit, par exemple pour les cadres, une coupe parfaite et précise à 45° est la condition préalable à un ajustement précis.

En combinaison avec la table multifonctions MFT 3 et la scie plongeante TS 55 EBQ, le sciage de baguettes est possible selon tout angle.



213/01

**B**

## Machines / Accessoires

Pour le sciage en onglet de baguettes profilées, vous avez besoin des machines et accessoires suivants :



213/02



213/03

213/04



213/05



213/06

Désignation	Réf.
Table multifonctions MFT 3 (fig. 213/02) (Rail de guidage FS 1080/2 et butée angulaire fournis)	495315
En option :	
Eléments de serrage MFT-SP (fig. 213/03) ou Serre-joint FS-HZ 160	488030 491594
Scie circulaire TS 55 EBQ-Plus (fig. 213/05)	561162
Lame de scie à denture fine W48 (fournie avec la TS 55)	491952
Pare-éclats FS-SP 1400/T	495207
Aspirateur CTL ou CTM (fig. 211/06)	

**C**

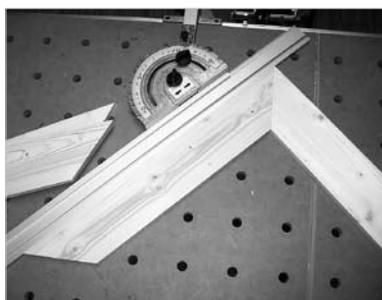
## Préparation / Réglage



213/07



213/08



213/09

### 1. Préparation de la scie circulaire

- Monter la lame de scie W48 sur la TS 55 EBQ.
- Placer la scie circulaire sur le rail de guidage rabattu.
- Régler le jeu de guidage de la scie sur le rail de guidage, au niveau du plateau (voir fig. 213/07).
- Régler la profondeur de coupe sur la TS 55 EBQ. La lame de scie devrait être introduite de 5 mm (et pas plus) dans le plateau de la table MFT 3.
- Régler le niveau de régime 6 et raccorder le flexible d'aspiration.
  
- Conseil : le cas échéant, le pare-éclats sur la FS doit être remplacé. Ceci est recommandé lorsque d'autres lames de scie ou d'autres machines ont été utilisées au préalable sur le rail de guidage. Le pare-éclats nouvellement monté sur la FS est ensuite entaillé avec la TS 55 (voir fig. 213/8). Il est ainsi possible d'aligner parfaitement la ligne de tracé sur le bord du pare-éclats.

### 2. Préparation de la table multifonctions (MFT 3)

- Régler l'angle nécessaire au moyen de la butée angulaire sur la table MFT 3. Vérifier que la vis de blocage est serrée, afin d'éviter un décalage de la butée.
- Vérifier le réglage angulaire au moyen d'un rapporteur.
- Régler le rail de guidage à la hauteur nécessaire. Celui-ci devrait correspondre à la hauteur de la baguette à couper.

Conseil : afin que le rail de guidage ne fléchisse pas, il est recommandé de placer comme appui une pièce de bois de rebut au centre du rail de guidage, qui possède la même hauteur que la baguette profilée.

- Si la baguette profilée doit être plus haute que ne le permet la règle de la table MFT 3, il faut placer une baguette de hauteur de profil identique devant la règle.

**E**

## Procédure



213/10



213/11



213/12

### 1. Scier l'onglet sur le premier côté :

- Marquer le dessus des baguettes de cadre, au niveau de l'endroit à scier, à l'aide d'un rapporteur ou d'une équerre.
- Aligner le tracé sur le bord du pare-éclats et fixer avec les éléments de serrage ou le serre-joint.
- Mettre la scie circulaire en marche et appuyer sur la profondeur de coupe réglée.
- Scier l'onglet sur les quatre baguettes.

### 2. Scier l'onglet sur le deuxième côté :

- A l'aide d'un mètre-ruban, régler la longueur des baguettes de cadre sur le curseur par rapport au bord du pare-éclats (voir fig. 213/11).
- Guider la baguette de cadre contre le curseur et la fixer avec le serre-joint ou les éléments de serrage (voir fig. 213/12).
- Scier le deuxième onglet sur les quatre baguettes.

**FESTOOL**

Les exemples d'applications Festool sont des recommandations testées et éprouvées dans la pratique. Les conditions d'utilisation ont cependant une influence importante sur le résultat final. Pour cette raison, nous ne pouvons accorder aucune garantie. Aucun droit en découlant ne peut prévaloir vis à vis de Festool. Dans tous les cas, il convient d'observer les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

[www.festool.fr](http://www.festool.fr)