

N° 502

Sciage de conduits de câbles électriques (acier)



A

Description

Dans cet exemple d'application est décrit le sciage précis d'un conduit de câbles en acier, avec les dimensions 130 x 68 mm, à l'aide d'une scie circulaire plongeante TS 75.

De nos jours, les câbles électriques pour téléphones, circuits électriques, ordinateurs, etc., sont posés par les entreprises industrielles et artisanales dans des systèmes de conduits pour les installations électriques, qui sont souvent fabriqués en acier.

Lors de l'installation ou du montage, l'utilisateur rencontre souvent le problème de mise à la longueur ou de la coupe précise en onglet de conduits de câbles.



502/01



502/02

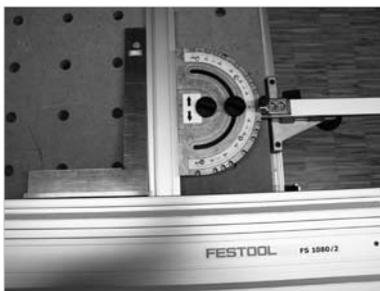
B

Machines / Accessoires

Pour la découpe du conduit de câbles, vous avez besoin des machines et accessoires suivants :

Désignation	Réf.
Scie plongeante TS 75 EBQ Plus	561182
Rail de guidage FS 1400	491498
4 x serre-joints rapides à levier FS-HZ 160	491594
4 x serre-joints rapides MFT-SP	488030
Aspirateur mobile CTM 26 E	583848
Table multifonctions MFT/3	495315
Pare-étincelles D 50 FL	484733
Lames de scie denture plate 210x2,2x30 F36	493351

Le pare-étincelles est monté sur l'aspirateur mobile, entre le tuyau et le raccord de tuyau. Il empêche que les étincelles générées lors du sciage ne pénètrent dans l'aspirateur (fig. 502/02).



502/03

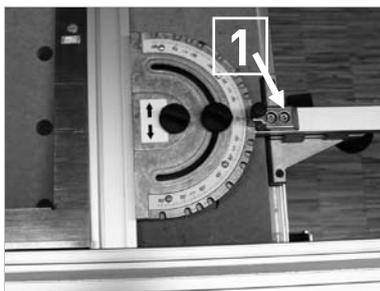
C

Préparation / Réglage

Préparation sur la table multifonctions

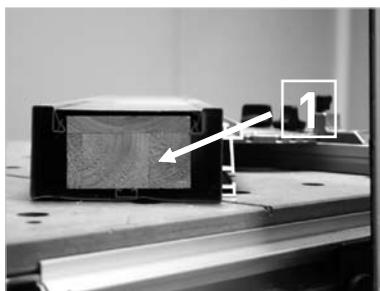
Pour le contrôle de l'angularité de la butée, le rail de guidage est abaissé, de telle manière qu'il repose sur la butée.

A l'aide d'une équerre, l'angle de 90° entre la règle de butée et le rail de guidage est contrôlé et, si nécessaire, réajusté.



502/04

A cette fin, desserrer la vis 1, régler avec précision l'angle à 90° et resserrer la vis.



502/05

Afin d'obtenir plus de stabilité lors de l'usinage du conduit de câbles en acier, il existe la possibilité de fabriquer un bois de remplissage "1". Celui-ci remplit l'espace intérieur complet du conduit de câbles et le raidit ainsi lors du sciage.



502/06

Changement de lame

- Déconnecter la machine du réseau
- Actionner le levier FastFix vers le bas, jusqu'en butée
- Pousser le blocage de mise en marche vers le haut et presser la scie vers le bas, jusqu'à l'enclenchement



502/07

- Ouvrir la vis à l'aide d'une clé à six pans
- Retirer la lame de scie
- Nettoyer la bride
- Mettre en place la lame de scie en acier / sandwich (493351). Le sens de rotation de la lame de scie et de la machine doit correspondre
- Mettre en place la bride extérieure et serrer la vis



502/08

- Rabattre le levier FastFix en arrière



502/09

Jeu de guidage

- Régler d'abord sans jeu le mors excentrique vert dans la plaque de base de la scie circulaire à main sur le rail de guidage.

La machine devrait pouvoir se déplacer sans grande résistance sur le rail de guidage.

Entaillage du pare-éclats sur le rail de guidage

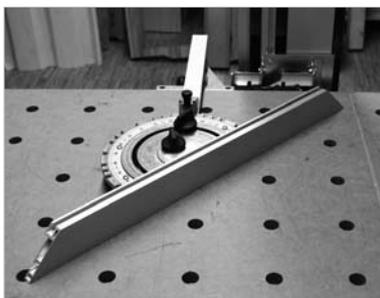
- Le pare-éclats du rail de guidage est entaillé avant l'opération de travail.
- A cette fin, il faut régler une profondeur de coupe de 15 mm sur l'indicateur correspondant.
- L'indicateur de profondeur de coupe sur l'échelle doit être pressé et déplacé en même temps sur la profondeur souhaitée.

Entailler le pare-éclats sur toute la longueur.

Par ce biais, l'arête de coupe du pare-éclats est réglée parfaitement sur la scie circulaire, lame de scie comprise, et peut ainsi être utilisée comme arête de guidage et ligne de tracé.

E

Procédure



502/10

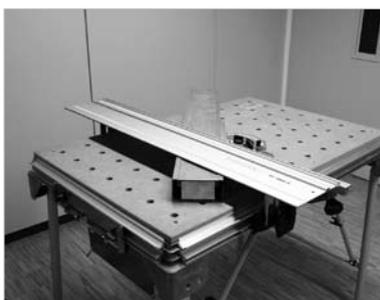
Coupe d'onglet à 45 °

- Régler la butée angulaire MFT à 45° (fig. 502/10).



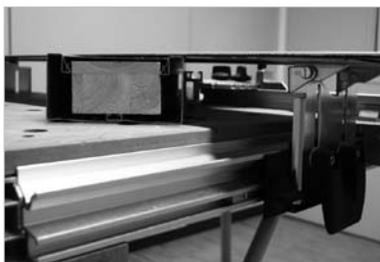
502/11

- Aligner le conduit de câbles en acier au niveau de la butée angulaire (fig. 502/11).



502/12

- Rabattre le rail de guidage (fig. 502/12).



502/13

- Régler le rail de guidage à la hauteur du conduit de câbles (fig. 502/13).



502/14

- Brancher l'aspirateur mobile à la scie plongeante (fig. 502/14).



502/15

- Régler le niveau de régime 4 ou 5, mettre la machine en marche et scier le conduit de câbles avec une vitesse d'avance basse (fig. 502/15).



502/16



502/17

Remarque :

1. Les coupes avec un angle de 90° sont réalisées de manière similaire.
2. A la lame de scie sont jointes des consignes de sécurité et d'utilisation, qu'il convient de lire et respecter impérativement !
3. Grâce à l'utilisation des éléments de serrage MFT-SP (accessoires), le conduit de câbles peut être fixé de manière encore plus sûre.

FESTOOL

Les exemples d'applications Festool sont des recommandations testées et éprouvées dans la pratique. Les conditions d'utilisation ont cependant une influence importante sur le résultat final. Pour cette raison, nous ne pouvons accorder aucune garantie. Aucun droit en découlant ne peut prévaloir vis à vis de Festool. Dans tous les cas, il convient d'observer les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

www.festool.fr