

N° 527

Remplacement partiel de plancher - parquet avec assemblage sans colle



A

Description

Dans cet exemple d'application est montré un remplacement de planches isolées dans le parquet posé. Dans le cas d'un parquet endommagé, le remplacement de la zone endommagée est souvent l'unique remède.

Un remplacement professionnel nécessite une habileté artisanale et un outillage manuel professionnel.

Afin d'obtenir de nouveau un aspect global propre du parquet, la nouvelle planche de parquet remplacée doit correspondre au revêtement de sol posé en termes de surface, couleur, assortiment et humidité.

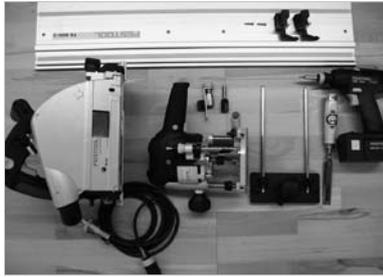
Il est important que ces travaux soient uniquement exécutés au moyen d'outils précis et professionnels.



527/01

B

Machines / Accessoires



527/02

Équipement de base :

Désignation	Réf.
Défonceuse OF 1010 EBQ-Set	574 234
Fraise à rainurer HW S8 D14/20	490 964
Réglage fin pour butée de guidage FE-FS/OF1000	488 754
2 x butées FS-FB	485 827
Scie plongeante TS 55 EBQ Plus	561 162
Perceuse-visseuse T 12+3 Li 2,6 Plus sans fil	564 214
2 x vis de panneau de particules 4x20 mm	
Scie circulaire stationnaire guidée <i>PRECISIO</i> CS 50 EB	561 180

Aspirateur mobile CTM
 Ciseau
 Marteau
 Equerre de butée
 Mètre pliant
 Martyr
 Colle PVAC pour parquet

Séquence de travail :

- Percer et chanfreiner le rail de guidage
- Fraiser le premier joint transversal
- Scier la planche dans le sens longitudinal
- Scier des entailles en forme de croix sur le deuxième joint transversal
- Extraire la planche du parquet
- Mesurer la planche de remplacement et l'adapter
- Coller la planche de remplacement

C

Préparation / Réglage



527/03

En partant du joint de planche de parquet, l'élément de parquet à enlever est tracé avec une longueur de 40 à 60 cm en tenant compte du décalage des lamelles avec l'équerre de butée, perpendiculairement au côté longitudinal (voir fig. 527/3). Si la zone défectueuse se situe à plus de 60 cm du joint de planche de parquet suivant, un trait de marquage à angle droit est tracé à gauche et à droite de la zone défectueuse, à une distance de 40 à 60 cm.



527/04

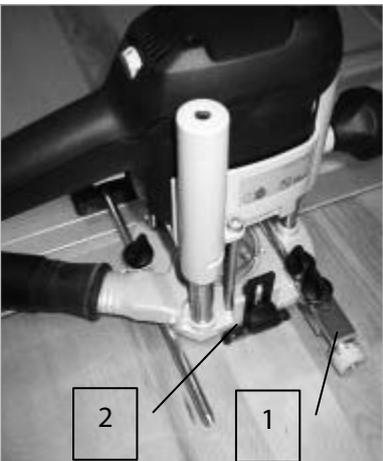
1. Percer et chanfreiner le rail de guidage

Le rail de guidage doit être percé et chanfreiné pour les vis de panneau de particules utilisées (ex. Ø 4 mm pour des vis de 4x20 mm). La distance des percages doit se situer à l'intérieur de la largeur des planches de parquet (voir fig. 527/4). Chanfreiner les percages jusqu'à ce que la tête de vis affleure la partie supérieure du rail de guidage.

1.1. Aligner le rail de guidage

Le rail de guidage est aligné exactement avec un angle droit par rapport au côté longitudinal de la planche de parquet, à une distance d'environ 3–4 cm du tracé. Ainsi, il y a suffisamment de place pour le fraisage consécutif, afin de fraiser les deux passes avec un même réglage.

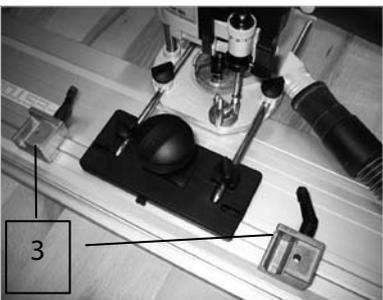
Après le positionnement, le rail de guidage est vissé avec deux vis de panneau de particules 4x20 mm sur l'élément de parquet défectueux.



527/05

2. Fraiser le joint transversal

- Introduire dans la défonceuse la fraise à rainurer jusqu'au marquage figurant sur la tige de fraise, puis serrer.
- Placer la défonceuse OF 1010 EBQ avec l'adaptateur de rail de guidage et dispositif de réglage fin monté (1) sur le rail de guidage et appliquer le support (2) au niveau de la défonceuse sur le parquet (voir fig. 527/5). La défonceuse devrait être positionnée à plat sur le rail de guidage, l'adaptateur de rail de guidage doit pouvoir être déplacé sans jeu sur le rail de guidage, régler le cas échéant l'adaptateur de rail de guidage.

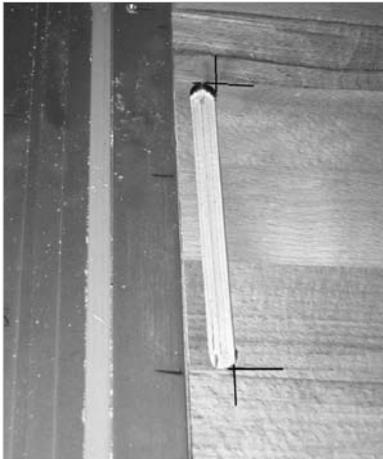


527/06

- Les deux butées (3) situées sur le rail de guidage permettent de définir la longueur de fraisage sur le joint transversal (voir fig. 527/6). A cette fin, aligner le cercle de coupe de la fraise exactement sur le tracé (voir également fig. 527/9), puis appliquer la butée contre la table de la défonceuse et serrer.
- Régler la profondeur de fraisage à 5 mm sur la défonceuse et fraiser la rainure.

E

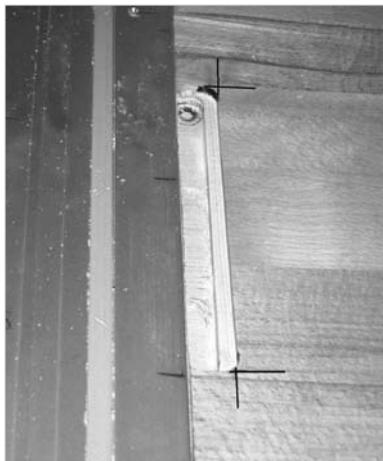
Procédure



527/07

La nouvelle arête du joint de planche de parquet est générée pour l'élément de remplacement au moyen du premier fraisage transversal et la partie supérieure de languette ultérieure, sur laquelle l'élément partiel inséré repose, est reproduite.

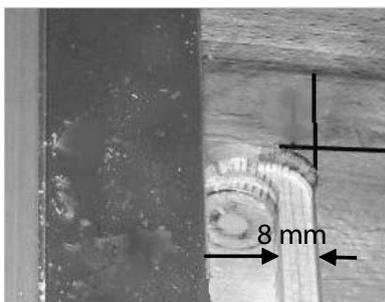
- Brancher le tuyau d'aspiration à la défonceuse, régler le niveau de régime 6, placer l'adaptateur de rail de guidage sur le rail de guidage, puis mettre la machine en marche.
- Appliquer la défonceuse contre la butée arrière sur le rail de guidage, puis se déplacer lentement sur la profondeur de fraisage réglée sur la butée revolver de la défonceuse (profondeur de fraisage 5 mm). Ensuite, avec la défonceuse, une rainure est fraisée entre les butées (voir fig. 527/7).



527/08

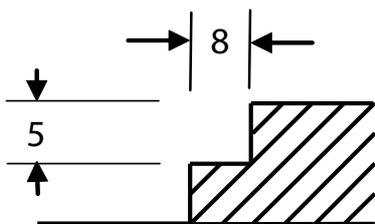
Dans l'opération de fraisage consécutive, un fraisage décalé de 8 mm par rapport au bord de planche de parquet est réalisé, la planche de parquet étant ici entièrement fraisée.

- A l'aide du dispositif de réglage fin, la défonceuse est décalée de 7 à 8 mm de manière à s'éloigner de la rainure fraisée et à s'approcher de la planche à remplacer.
- Régler la profondeur de fraisage par rapport à l'épaisseur de la planche de parquet.
- Positionner la défonceuse sur la butée arrière et fraiser la planche de parquet (voir fig. 527/8 et fig. 527/9).



527/09

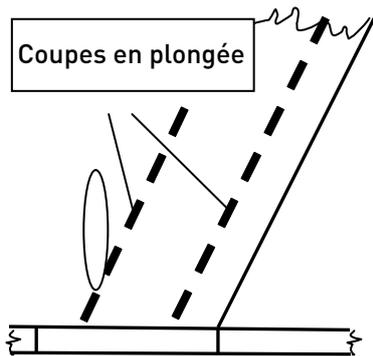
Par les deux fraisages réalisés sur toute la largeur de la planche de parquet, une nouvelle partie supérieure de languette et la transition sur la face frontale de l'élément de remplacement vers le parquet existant ont été reproduites.



527/10



527/11

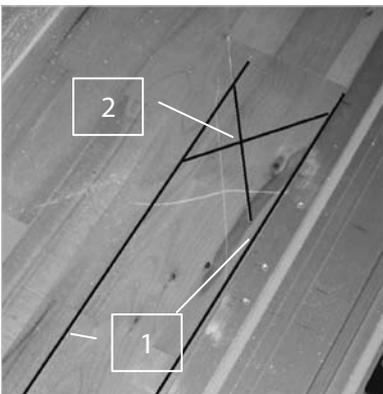


527/12

3. Coupes longitudinales sur la planche de remplacement

A l'aide de la scie plongeante TS 55 EBQ et le rail de guidage sont sciées deux coupes longitudinales (voir fig. 527/12), puis deux coupes en croix (2, voir point 4) dans la planche de parquet à remplacer (voir fig. 527/13).

- Régler la profondeur de coupe sur la scie plongeante TS 55 EBQ par rapport à l'épaisseur du parquet.
- Visser le côté longitudinal du rail de guidage avec les vis de panneau de particules sur la planche de parquet à remplacer.
- Placer la scie plongeante TS 55 EBQ sur le rail de guidage et, le cas échéant, procéder au réglage à l'aide des deux mors de réglage sur le rail de guidage, afin d'éliminer le jeu. Régler le niveau de régime 6 et brancher le tuyau d'aspiration.
- Avec ce réglage, une coupe sur toute la longueur de la planche de parquet à remplacer est ensuite réalisée.
- Ensuite, répéter l'opération pour la deuxième coupe.

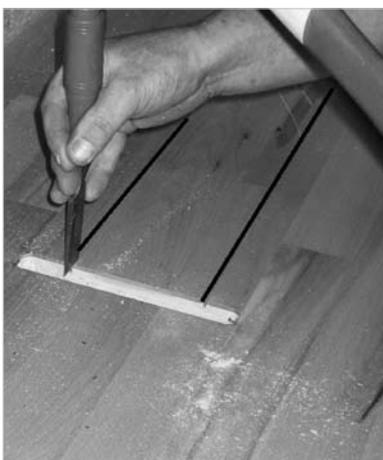


527/13

4. Scier des coupes en croix sur le joint de planche

Sur l'autre joint de planche de parquet sont réalisées deux coupes en forme de croix (2) dans la planche à remplacer (voir fig. 527/13). Les coupes de scie devraient être réalisées depuis le centre de la planche de parquet à remplacer jusqu'aux coupes longitudinales (1).

- Placer le rail de guidage sur le parquet, l'aligner et le visser avec les vis de panneau de particules sur la planche de remplacement. Effectuer une coupe en plongée jusqu'à la coupe longitudinale.
- Répéter l'opération pour la deuxième coupe.



527/14

5. Séparation des arêtes et dégagement en faisant levier de la planche défectueuse.

A l'aide d'un ciseau tranchant, les arêtes restantes sont séparées au niveau du joint transversal (voir fig. 527/14).

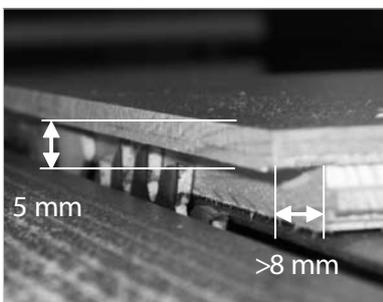


527/15

Le résidu de planche de parquet resté dans les assemblages est également extrait avec précaution à l'aide du ciseau et/ou d'un tournevis (voir fig. 527/15).

Ensuite, la pièce résiduelle restant sur la face frontale de la planche de parquet est enlevée de l'arête transversale. A cette fin, la pièce résiduelle est également dégagée à l'aide d'un ciseau de l'assemblage de joint transversal.

A présent, le sol visible est nettoyé (copeaux et résidus) à l'aide de l'aspirateur.



527/16

6. Mesurer et insérer la planche de remplacement

A présent, la planche de remplacement sélectionnée est positionnée et la longueur est tracée avec précision à l'aide d'un crayon.

Dans un premier temps le côté transversal, puis le côté longitudinal de la planche de remplacement est travaillé.

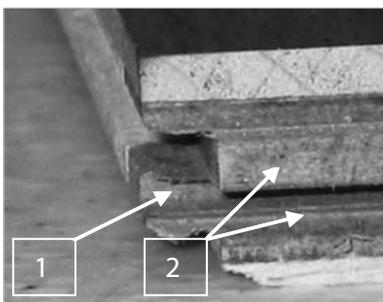
Côté transversal :

- La hauteur de coupe est réglée de telle manière que le déplacement au niveau de la planche de remplacement correspond à la profondeur du fraisage dans le sol (5 mm dans l'exemple).
- Régler le niveau de régime 6 sur la Precisio CS 50 EB et brancher le tuyau d'aspiration.
- Placer la planche de remplacement sur la face inférieure et contre le côté longitudinal de la butée angulaire encliquetable, mettre la machine en marche et reproduire au moyen de plusieurs coupes, à l'aide du dispositif d'entraînement, le chevauchement résultant sur le bord transversal (voir fig. 527/16).

Conseil : lorsque la rainure est légèrement supérieure aux 8 mm, cela permet d'éviter des tensions dans l'assemblage de parquet et la planche de remplacement peut être plus facilement insérée.

Côté longitudinal :

- A présent, la longueur de la planche de remplacement est sciée avec précision sur la Precisio CS 50 EB.
- Scier l'unité de verrouillage (1) et les faces de rainure (2) de l'élément de remplacement sur le côté longitudinal et le côté transversal à l'aide de la Precisio CS 50 EB (voir fig. 527/17).



527/17



527/18

7. Coller l'élément de remplacement

Pour une fixation durable de la planche de remplacement, de la colle PVAC est appliquée sur la face longitudinale et frontale de la languette.

A présent, le nouvel élément de parquet est inséré avec précaution et verrouillé avec l'assemblage opposé à l'aide de coups de marteau légers en se servant d'un martyr (voir fig. 527/18).

La colle met au moins 2 heures pour atteindre une résistance définitive. Pour un processus de durcissement précis, l'élément de parquet collé est lesté avec des poids.

Les éventuelles imprécisions d'ajustage ou joints de colle sont égalisés à l'aide de mastic bicomposant et les résidus de mastic sont éliminés avec de l'acétone.

Finalement, la zone de réparation est traitée avec les mêmes produits et mesures d'entretien que la surface environnante.

FESTOOL

Les exemples d'applications Festool sont des recommandations testées et éprouvées dans la pratique. Les conditions d'utilisation ont cependant une influence importante sur le résultat final. Pour cette raison, nous ne pouvons accorder aucune garantie. Aucun droit en décaissant ne peut prévaloir vis à vis de Festool. Dans tous les cas, il convient d'observer les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

www.festool.fr