

N° 227

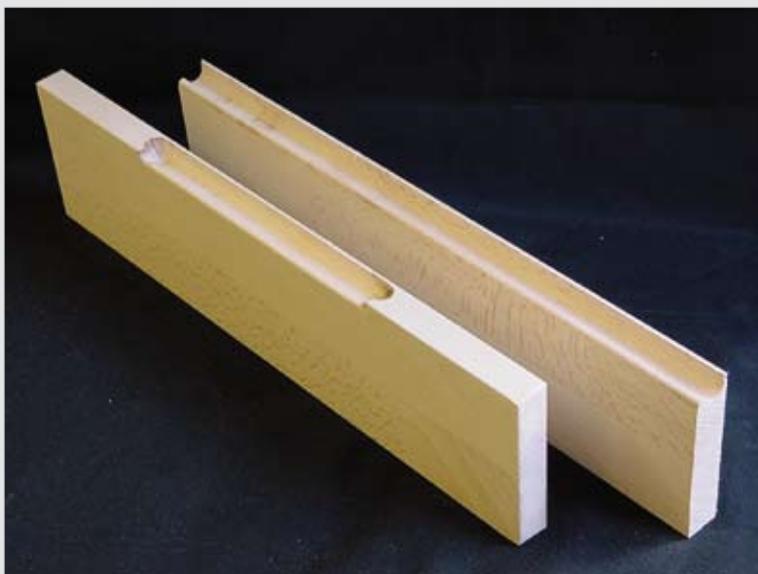
Fraisage de poignées moulurées pour tiroirs ou portes de meubles



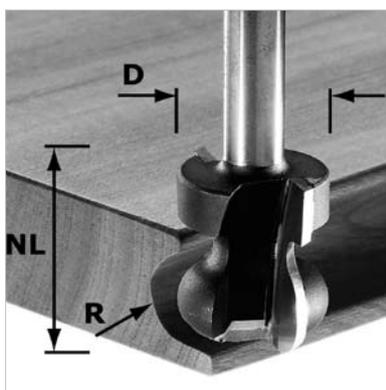
A

Description

Les poignées moulurées intérieures sont volontiers utilisées comme élément créatif, tant pour les faces avant de meubles que pour les tiroirs. Ces poignées moulurées intérieures remplacent la poignée souvent gênante. Qu'il s'agisse d'armoires à tiroirs pour la cuisine, de portes de meubles pour l'armoire de salon ou de volets pour un secrétaire, la poignée concave intérieure a toujours été un élément constructif et créatif, que le menuisier utilise fréquemment.



227/01



227/02

Les tiroirs, qui se trouvent derrière une porte à l'intérieur d'une armoire, sont très souvent munis de telles poignées moulurées, étant donné qu'il n'y a généralement pas de place pour des poignées rapportées. Avec ses dimensions, la fraise pour poignée moulurée est conçue pour des pièces d'épaisseur 18 mm.

NL = 16 mm ; D = 22 mm ; R = 2,5/6 mm

B

Machines / Accessoires

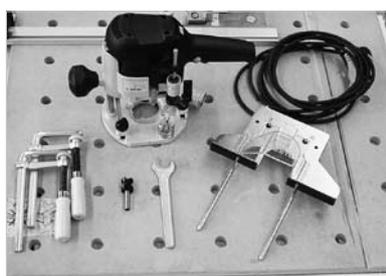
Équipement de base :

Désignation	Réf.
Défonceuse (Festool OF 1010 EBQ avec butée parallèle)	*

* Référence disponible dans le catalogue général ou sur le site Internet.

Les accessoires suivants sont nécessaires pour la fabrication de ces poignées :

- Fraise à gorge creuse
- Table multifonctions avec serre-joints (en option)
- Aspirateur CTL ou CTM



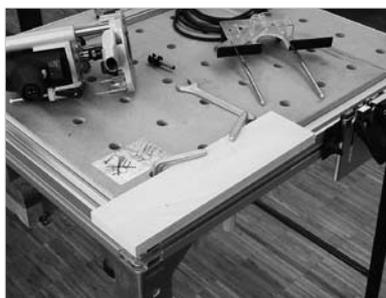
227/03

C

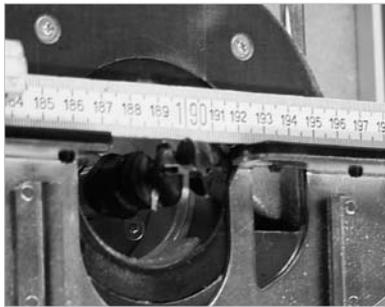
Préparation / Réglage

Les préparations suivantes devraient être effectuées pour la réalisation de telles poignées moulurées :

- Fixer la pièce sur la table multifonctions (MFT/3).
- Veiller à ce que la face intérieure de la partie avant du tiroir ou de la porte de meuble repose sur la table, donc que la partie avant est orientée vers le haut.
- Fixer la pièce avec les serre-joints ; ce faisant, veiller à ce que les serre-joints ne gênent pas l'opération de fraisage.



227/04



227/05

Régler la défonceuse comme suit :

- Serrer la fraise pour poignée moulurée dans le mandrin de serrage de la défonceuse, la tige de la fraise devrait être serrée à hauteur d'au moins 2/3 dans le mandrin de serrage.
- Faire glisser la fraise vers le bas, jusqu'à ce que la fraise repose sur la pièce, puis régler une profondeur de fraisage de 16 mm à l'aide du dispositif de réglage en profondeur.
- Fixer la butée parallèle et la régler de telle manière qu'elle se trouve sur une ligne avec l'arrondi extérieur de la fraise. Tracer cet endroit avec un crayon sur la table de fraisage. Repousser à présent la butée parallèle en arrière, jusqu'à ce qu'elle se trouve 8 à 10 mm derrière la ligne tracée. Grâce au guidage de la butée parallèle au moyen de deux barres, son déplacement est toujours parallèle.

E

Procédure

Lors du fraisage, procédez comme suit :



227/06

- Placer la fraise sur la pièce à fraiser, puis déplacer celle-ci vers le bas. Fixer la vis de blocage, afin que la fraise soit bloquée en profondeur. Lors de la mise en marche, veiller à ce que la fraise n'entre pas en contact avec la pièce.
- Mettre à présent la machine en marche et déplacer lentement la fraise dans la pièce. Déplacer la fraise de gauche à droite ; autrement dit, fraiser en sens opposé.



227/07

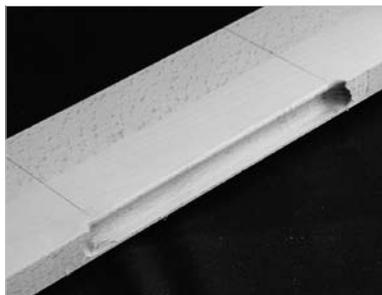
- Pendant l'opération de fraisage, veiller à ce que la pression sur la pièce est d'abord appliquée sur la face de droite de la butée parallèle, tant que la face de gauche n'a pas d'appui. Si cela est le cas, répartir la pression sur les deux joues de la butée parallèle. Sitôt que la face de droite n'a plus d'appui, déplacer la pression sur la face gauche de la butée parallèle. C'est la seule manière de pouvoir réaliser la poignée sans "vagues".
- Arrivé à l'extrémité du tiroir ou de la porte de meuble, arrêter l'appareil. Cependant, ne retirer la fraiseuse de la pièce que lorsqu'elle s'est immobilisée.



227/08

Remarque

Les poignées moulurées intérieures peuvent également être fabriquées avec la défonceuse OF 1010 et la base 5 A. Par ce biais, la réalisation est un peu plus simple, étant donné que le dispositif stationnaire de la défonceuse peut être réglé plus facilement, en ce qui concerne la hauteur et la profondeur ; toutefois, ce dispositif s'accompagne également de coûts d'acquisition nettement supérieurs.



227/09

Pour fraiser des poignées moulurées intérieures, qui ne doivent pas être traversantes, vous pouvez le réaliser en traçant le début et la fin du fraisage, puis en y plongeant avec la fraise ou en y terminant l'opération de fraisage. A cette fin, tracer des lignes de délimitation distantes d'environ 8 cm, afin de suivre ces lignes avec la rainure sur l'autre côté de la table de fraisage.

FESTOOL

Les exemples d'applications Festool sont des recommandations testées et éprouvées dans la pratique. Les conditions d'utilisation ont cependant une influence importante sur le résultat final. Pour cette raison, nous ne pouvons accorder aucune garantie. Aucun droit en découlant ne peut prévaloir vis à vis de Festool. Dans tous les cas, il convient d'observer les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

www.festool.fr