

N° 530

Fraisage de cercles avec le gabarit multi-fraisage MFS



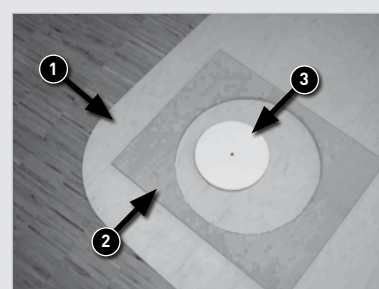
A

Description

Le gabarit multi-fraisage MFS 400 ou MFS 700 permet de réaliser simplement et rapidement des rayons (1), des découpes circulaires (2) et des cercles (3).

Applications: boîtiers de haut-parleurs, découpes pour lampes, présentoirs, découpes pour lavabos, ...

Le plus grand rayon à fraiser peut, rapporté au gabarit MFS respectif, être déterminé à l'aide du tableau. Il convient toutefois de tenir compte du \emptyset de fraise et de la variante de rayon à réaliser!



530/01

Exemple: Rapporté à une fraise de \emptyset 12 mm, il en résulte les valeurs de rayon suivantes:

MFS 400		
	Cote de référence (mm)	Calcul
Rayon extérieur max.	306	$306 + \text{diamètre de fraise} / 2$
Rayon intérieur max.	306	$306 - \text{diamètre de fraise} / 2$
Rayon extérieur min.	37	$37 + \text{diamètre de fraise} / 2$
Rayon intérieur min.	37	$37 - \text{diamètre de fraise} / 2$

MFS 700		
	Cote de référence (mm)	Calcul
Rayon extérieur max.	606	$606 + \text{diamètre de fraise} / 2$
Rayon intérieur max.	606	$606 - \text{diamètre de fraise} / 2$
Rayon extérieur min.	37	$37 + \text{diamètre de fraise} / 2$
Rayon intérieur min.	37	$37 - \text{diamètre de fraise} / 2$

	MFS 400	MFS 700
Rayon max. (mm)		
extérieur	312	612
intérieur	300	600
Rayon min. (mm)		
extérieur	43	43
intérieur	31	41

B

Equipement nécessaire



530/02

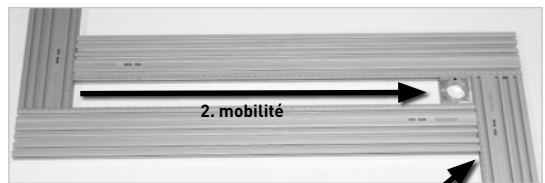
Equipement	Référence
Gabarit multi-fraisage MFS 400 ou gabarit multi-fraisage MFS 700	492610 492611
Défonceuse OF 1010 ou défonceuse OF 1400 ou défonceuse OF 2200	* * *
Support de bague de copiage (contenu dans le volume de livraison du gabarit MFS)	
Bague de copiage Ø 30 mm (contenue dans le volume de livraison des défonceuses OF 1400 et OF 2200)	
Fraise à rainurer	*
Aspirateur mobile de la série CT	*
Foret de 8 mm avec pointe de centrage	492517

* Veuillez sélectionner la référence de commande dans le catalogue principal Festool ou sur le site Internet.

C

Préparation / réglage

Monter le gabarit multi-fraisage conformément à la notice et insérer le support de la bague de copiage ainsi que la broche de centrage (voir point 5.4 de la notice d'utilisation).



530/03

Régler le support de la bague de copiage de façon à ce qu'elle puisse être déplacée librement sur l'ensemble de la longueur de la rainure du gabarit MFS. Pour ce faire, déplacer le support de la bague de copiage dans un coin et le fixer le gabarit à l'aide de la vis de fixation (fig. 530/03). Déplacer ensuite le support de la bague de copiage vers l'autre coin, serrer la vis de fixation sur le gabarit MFS, puis contrôler la mobilité du support de la bague de copiage sur toute la longueur.

Réglage du gabarit multi-fraisage

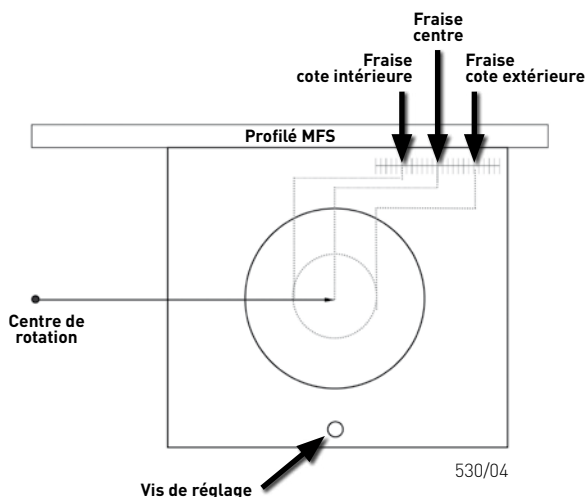
1. Pour un rayon extérieur:

Régler le rayon moins $\frac{1}{2}$ Ø de fraise par le biais de l'échelle graduée sur le gabarit MFS,
 p. ex. rayon mm – (Ø fraise 14 mm / 2) =
 Aligner le "0" du vernier du support de la bague de copiage avec la cote sur l'échelle graduée du gabarit MFS.

2. Pour un rayon intérieur:

Régler le rayon plus $\frac{1}{2}$ Ø de fraise par le biais de l'échelle graduée sur le gabarit MFS, p. ex. rayon mm + (Ø fraise 14 mm / 2) =
 Aligner le "0" du vernier du support de la bague de copiage avec la cote sur l'échelle graduée du gabarit MFS.

- Bloquer le support de la bague de copiage sur le côté du gabarit MFS.



Préparation de la défonceuse

- Monter la bague de copiage Ø 30 mm sur la défonceuse et la centrer à l'aide de la broche de centrage (opération non requise sur OF 1400 et OF 2200).
- Fixer le capot d'aspiration et le tuyau d'aspiration.
- Monter la fraise à rainurer sur la défonceuse et la serrer.
- Régler le niveau de vitesse de rotation 6.
- Percer un trou de 8 mm dans la pièce à usiner, au centre du rayon.

D

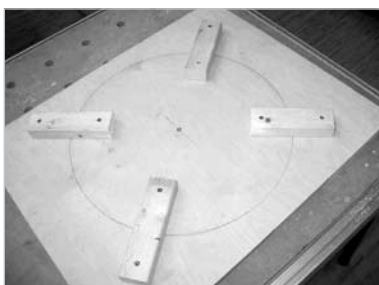
Procédure



530/05



530/06



530/07

- Monter le gabarit multi-fraisage avec la broche de centrage du cercle dans le trou sur la pièce à usiner (fig. 530/05).
- Monter la défonceuse dans le support de la bague de copiage.

- Régler la fraise sur la profondeur de fraisage et plonger.
- Guider le gabarit multi-fraisage conjointement avec la défonceuse à contre-sens (dans le sens des aiguilles d'une montre) jusqu'au repère ou jusqu'au point de départ du fraisage (cercle) (fig. 530/06).

Conseil: En cas de découpes circulaires complètes traversantes, il est à noter que le centre autour duquel le gabarit MFS est tourné n'est plus fixé de façon sûre.

Pour cette raison et afin de garantir une position de centrage sûre, une liaison au moyen de trois ou quatre bois auxiliaires doit être réalisée sur la face arrière de la pièce (fig. 530/07). Lors du fraisage traversant, ces bois auxiliaires ne sont fraisés que partiellement, mais il restera encore suffisamment de matière pour conserver un assemblage sûr.

FESTOOL

Notre exemple d'application constitue une méthode testée et éprouvée dans la pratique. Nous n'avons cependant aucune influence sur les autres conditions générales dont dépendent également les résultats. Dès lors, nous n'offrons aucune garantie. Aucun droit ne peut être emprunté de cette publication. Observez toujours les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

www.festool.be