

N° 225

Travail des chants



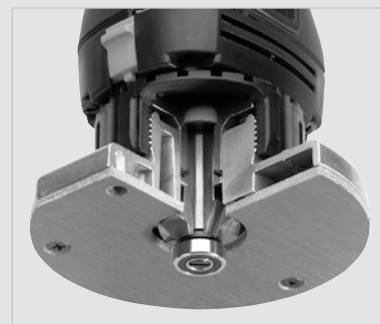
A

Description

L'affleureuse OFK 500, maniable et d'utilisation universelle, permet un achèvement particulièrement simple des chants. Cette affleureuse a été conçue spécialement pour les petits rayons, les chanfreins et les travaux d'affleurage de couvre-chants. La particularité de cette machine réside dans son système de fraises: tous les outils pour l'affleureuse ont un même diamètre extérieur. De ce fait, l'ouverture de table de la fraiseuse a été réduite à un minimum, ce qui empêche un basculement lors du fraisage dans les zones problématiques des coins.



225/01



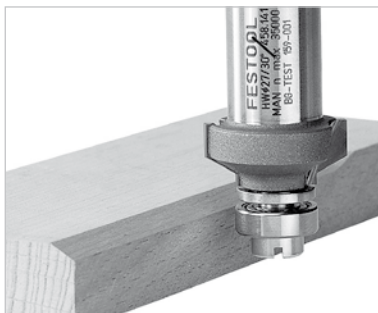
225/02

B

Equipement nécessaire



225/03



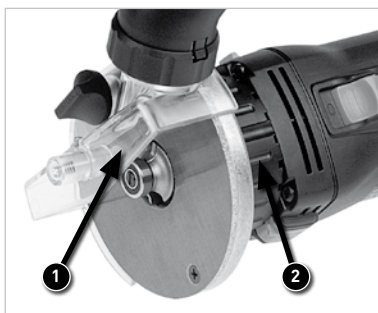
225/04

Equipement	Référence
Affleureuse OFK 500	*
Fraise à moulurer (fig. 225/03) ou fraise à chanfreiner (fig. 225/04)	*
Table multifonctions MFT (en option)	495315
Aspirateur mobile de la série CT	*

* Veuillez sélectionner la référence de commande dans le catalogue principal Festool ou sur le site Internet.

C

Préparation / réglage



225/05

- Monter la fraise souhaitée sur l'affleureuse OFK 500.
- Le capot d'aspiration en Plexiglas est ensuite fixé au moyen de la vis de blocage.

Important:

- La pièce en matière plastique montée sur ressort (1) sert de frein pour le roulement à billes et doit reposer sur la bague extérieure du roulement.
- Réglez la profondeur de fraisage requise en tournant la bague noire (2) au-dessus du plateau de la fraiseuse.



225/06

Fixez la pièce à usiner sur un support stable, p. ex. la table multifonctions MFT. Fixez la pièce à usiner de manière à pouvoir l'usiner sans problèmes. Le système de serrage à vide VAC SYS de Festool est par exemple parfaitement approprié à cet effet. Il peut être fixé sur la table MFT par le biais d'une plaque adaptatrice (fig. 225/06).

D

Procédure



225/07

- Enclenchez l'affleureuse près de la pièce à usiner.
- Approchez ensuite la machine du bord et fraisez le profil souhaité à contre-sens.
- Fraisez le bord uniformément jusqu'à la fin de la pièce et arrêtez à nouveau la machine après le fraisage du bord.

(3) Sens de rotation de l'outil

(4) Sens d'avance



225/08

- L'affleureuse peut être positionnée horizontalement ou verticalement par rapport à la pièce à usiner (fig. 225/07 et 225/08).



Il convient de s'assurer que la machine repose toujours fermement, afin d'obtenir un résultat de fraisage constant.

FESTOOL

Notre exemple d'application constitue une méthode testée et éprouvée dans la pratique. Nous n'avons cependant aucune influence sur les autres conditions générales dont dépendent également les résultats. Dès lors, nous n'offrons aucune garantie. Aucun droit ne peut être emprunté de cette publication. Observez toujours les consignes de sécurité et la notice d'utilisation jointes au produit.

www.festool.be