

LA CLÉ MIXTE "NOUVELLE GÉNÉRATION"

La clé mixte réinventée pour vous !



Plus de contrôle

En phase d'approche :
Meilleure stabilité. Meilleur guidage.
La clé ne tourne pas dans la main.



Plus de puissance en toute sécurité

La clé mixte 440 a été dessinée et conçue pour allier compacité et résistance : Les encombrements satisfont aux exigences des normes d'outillage NF ISO 1711-1 et de la norme aéronautique SAE AS 954G. Les couples de serrages garantis sont très largement supérieurs aux spécifications des normes d'outillage et de boulonnerie ISO 898-1 haute résistance (classe de qualité 12,9). La clé mixte 440 a également été conçue pour assurer un maximum de sécurité à l'utilisateur. Lorsque des couples de serrage critiques sont atteints, la clé se déforme progressivement. Il n'y a pas de casse brutale qui peut engendrer des risques de blessures pour l'utilisateur.

ISO 898-1* Norme boulonnerie

ISO 1711-1 Norme outillage standard

SAE AS 954G Norme outillage aéronautique

440 Clé mixte FACOM



Plus de confort

Manche à section variable pour doubler la surface d'appuis sur la main.
Passez le couple sans douleur !

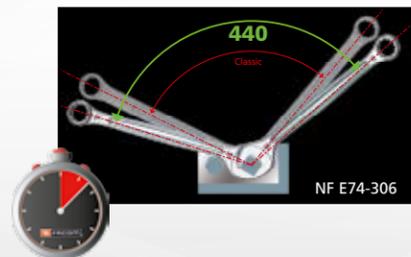


Plus d'accessibilité avec l'œil

Dégagement de l'œil pour accéder à des écrous en série ou semi-encastrés.

Plus d'efficacité avec la fourche

Grâce à sa géométrie fourche-manche :
Gagnez 20% de temps.
Gagnez 15% d'espace en zones fortement encombrées.

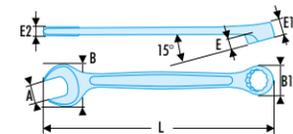


SÉRIE STANDARD

440 - Clés mixtes métriques



440 - Clés mixtes en pouces



NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100

- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête oeil :
 - Dégagement de l'œil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
 - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
 - Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
 - Fourche inclinée à 15°.
 - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions métriques : de 4 à 41 mm.
- Présentation : chromée satinée.

440	A [mm]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.4H	4	10,0	7,8	2,1	3,5	3,0	106	10
440.5H	5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,6	115	16
440.5,5H	5,5	13,3	9,2	3,1	6,0	3,8	115	15
440.6	6	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
440.7	7	17,2	11,2	3,4	6,2	3,9	122	20
440.8	8	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
440.9	9	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
440.10	10	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	40
440.11	11	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.12	12	27,0	18,0	4,4	8,4	5,8	162	60
440.13	13	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
440.14	14	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
440.15	15	32,6	22,2	5,9	10,0	6,8	185	95
440.16	16	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
440.17	17	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
440.18	18	38,7	26,0	7,2	11,4	8,1	208	150
440.19	19	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170
440.20	20	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	185
440.21	21	45,4	30,9	7,8	12,8	8,8	233	205
440.22	22	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	230
440.23	23	49,0	33,6	8,7	13,8	9,3	257	255
440.24	24	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	290
440.25	25	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	315
440.26	26	55,5	37,8	9,8	15,1	10,1	285	345
440.27	27	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	375
440.28	28	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	415
440.29	29	63,0	42,0	10,8	16,6	11,2	320	475
440.30	30	65,0	43,5	11,2	17,1	11,5	340	530
440.32	32	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	640
440.33	33	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	715
440.34	34	72,0	48,9	12,8	19,0	13,0	390	745
440.35	35	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	890
440.36	36	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	945
440.38	38	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1100
440.41	41	85,0	58,3	14,7	23,0	16,0	460	1300

ASME B107.100, SAE AS954G

- Clé standard pour toutes les applications courantes.
- Haut niveau de performances mécaniques allié à un encombrement réduit respectant les standards aéronautiques.
- Tête oeil :
 - Dégagement de l'œil (cote E) conçu pour une meilleure accessibilité aux vis en série ou encastrées.
 - Oeil 12 pans à profil OGV® pour un serrage puissant tout en protégeant l'écrou. Suffixe H = oeil 6 pans.
 - Tête oeil inclinée à 15°.
- Tête fourche :
 - Fourche inclinée à 15°.
 - Géométrie tête fourche-manche optimisée pour une accessibilité accrue.
- Dimensions en pouces : de 1/4" à 1 1/2".
- Présentation : chromée satinée.

440	A ["]	B [mm]	B1 [mm]	E [mm]	E1 [mm]	E2 [mm]	L [mm]	ΔΔ [g]
440.1/4	1/4	14,1	10,0	3,1	6,0	3,8	115	20
440.5/16	5/16	19,2	12,8	3,5	6,7	4,7	133	30
440.11/32	11/32	21,2	14,2	3,9	7,1	4,7	138	35
440.3/8	3/8	23,0	15,0	4,2	7,6	5,2	145	45
440.7/16	7/16	24,5	16,9	4,6	8,1	5,5	155	50
440.1/2	1/2	28,7	19,3	4,8	8,6	6,1	170	70
440.9/16	9/16	31,0	21,1	5,7	9,5	6,4	180	85
440.5/8	5/8	35,6	23,9	6,4	10,5	7,3	195	115
440.11/16	11/16	37,0	25,3	6,5	10,9	7,6	202	130
440.3/4	3/4	41,2	27,8	7,2	11,9	8,3	216	170
440.13/16	13/16	43,1	29,5	6,3	12,3	8,6	224	185
440.7/8	7/8	46,9	32,3	8,3	13,3	9,0	248	230
440.15/16	15/16	51,0	35,0	8,9	14,2	9,7	267	290
440.1"	1	53,0	36,4	9,4	14,7	9,9	274	315
440.1 1/16	1 1/16	58,0	39,2	8,9	15,6	10,4	295	375
440.1 1/8	1 1/8	60,7	40,6	10,6	16,1	10,7	305	415
440.1 1/4	1 1/4	68,0	46,1	11,5	18,0	12,5	355	640
440.1 5/16	1 5/16	69,8	47,0	11,8	18,5	12,8	380	715
440.1 3/8	1 3/8	74,3	51,0	12,8	19,5	13,5	430	890
440.1 7/16	1 7/16	76,0	53,0	13,2	20,0	14,0	440	945
440.1 1/2	1 1/2	80,0	56,0	14,1	22,0	15,2	450	1100

