



Semblable à la figure

## Fiche technique

### Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale $P_N$	8 bar
Bride de refoulement	Rp 1
Température du fluide min. $T_{min}$	0 °C
Température du fluide max. $T_{max}$	40 °C
Min. température ambiante $T_{min}$	-15 °C
Température ambiante max. $T_{max}$	40 °C

### Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Puissance nominale du moteur $P_2$	0,4 kW
Courant nominal $I_N$	2,7 A
Vitesse nominale $n$	2900 1/min
Classe d'isolation	F
Classe de protection	X4

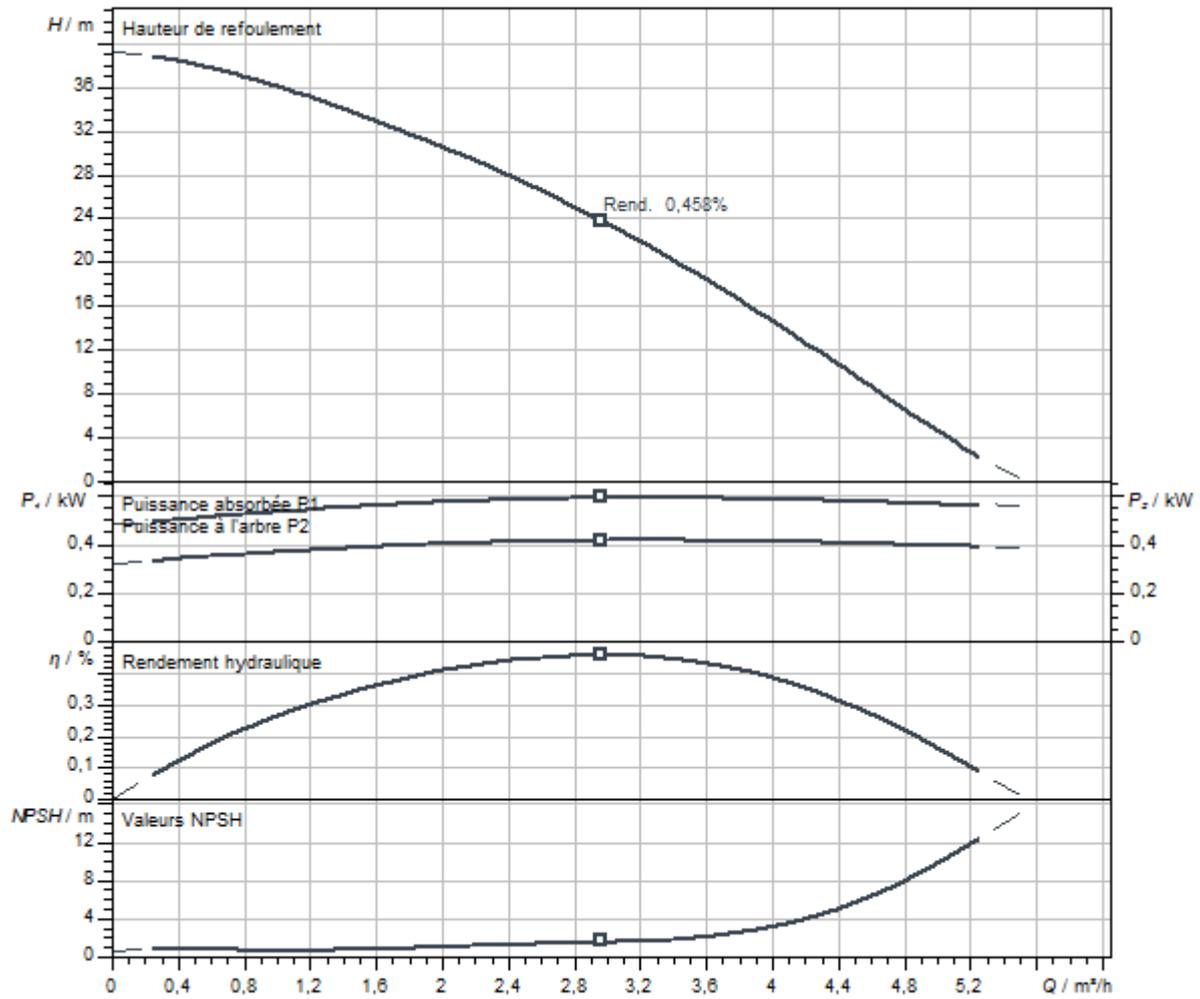
### Matériaux

Roue	PPE/PS-GF30
Corps du moteur	Acier inoxydable
Garniture d'étanchéité d'arbre	BVPPF
Matériau de la chambre à étages	PPE/PS-GF30

### Dimensions de montage

Volume brut du réservoir à vessie $V$	50 l
Bride côté aspiration $DN_s$	Rp 1
Bride côté refoulement $DN_d$	Rp 1

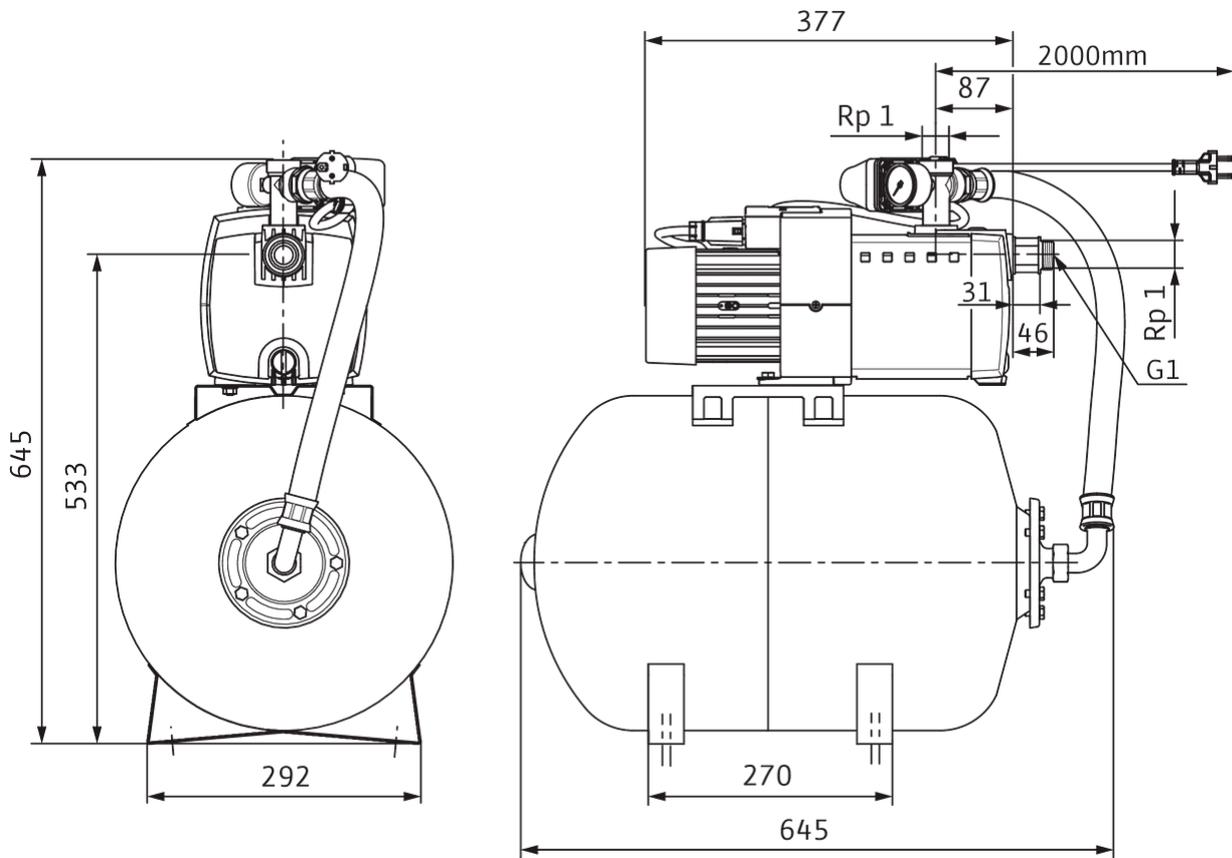
Caractéristiques



Fluide	Eau 100 %
Température du fluide T	20,00 °C
Vitesse de rotation au point de fonctionnement	2.900 1/min

Dimensions et plans d'encombrement

HiMulti 3 H 50/2-24 P



## Descriptif

installation de distribution d'eau pour le transport d'eau de pluie et d'eau sanitaire à partir de cuves, d'étangs, de cours d'eau et de puits.

Pour la distribution d'eau, l'irrigation, l'arrosage et l'irrigation par ruissellement pour un usage domestique.

Unité entièrement montée et câblée, composée d'une pompe centrifuge horizontale multicellulaire auto-amorçante à moteur ventilé avec moteur à bride directe, (étanchéité du passage d'arbre assurée par une garniture mécanique exempte de maintenance) et d'un réservoir à vessie.

Le réservoir à vessie dispose d'une membrane robuste remplaçable en EPDM qui se distingue par la qualité élevée de ses performances.

Moteur monophasé bipolaire avec passe-câbles à vis, condensateur dans la boîte de raccordement, protection thermique moteur avec redémarrage automatique, manomètre, interrupteur à pression, flexible de refoulement et câble électrique avec fiche.

## Contenu de la livraison

- > Pompe
- > Interrupteur à pression
- > Manomètre
- > Réservoir à vessie
- > Flexible de refoulement avec enveloppe en acier et raccord fileté
- > Un raccord en plastique avec joints d'étanchéité pour le raccordement manuel au tube d'arrivée
- > Un raccord rapide électrique
- > Notice de montage et de mise en service

## Accessoires

- > HiControl 1
- > HiControl 1-EK
- > Interrupteur à flotteur WA 65
- > Interrupteur à flotteur WAEK 65
- > Interrupteur à flotteur WAO 65
- > Interrupteur à flotteur WAO EK 65
- > Protection contre marche à sec pour moteur monophasé (G11/4)

## Données de produit

Pression de service maximale $P_N$	8 bar
Température du fluide min. $T_{min}$	0 °C
Température du fluide max. $T_{max}$	40 °C
Température ambiante max. $T_{max}$	40 °C
Volume brut du réservoir à vessie $V$	50 l

## Matériaux

Roue	PPE/PS-GF30
Garniture d'étanchéité d'arbre	BVPFF
Matériau de la chambre à étages	PPE/PS-GF30
Corps de pompe	PA6T/6I-GF40

## Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Tolérance de tension	+10/-15 %
Puissance nominale du moteur $P_2$	0,4 kW
Courant nominal $I_N$	2,7 A
Vitesse nominale $n$	2900 1/min
Classe d'isolation	F
Classe de protection	X4

## Dimensions de montage

Bride côté aspiration $D_Ns$	Rp 1
Bride côté refoulement $D_Nd$	Rp 1

## Informations sur les passations de commande

Fabricant	Wilo
Désignation du produit	HiMulti 3 H 50/2-24 P
Poids net approx. $m$	19,4 kg
Référence	<b>2549339</b> 