



Silirub HT°-A

Version: 19/02/2022 Page 1 sur 2

Caractéristiques techniques

	I =
Base	Polysiloxane
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Polymérisation par l'humidité de l'air
Pelliculation (à 23°C/50% H.R.)	Ca. 10 min
Durcissement* (23°C/50% HR)	2 mm/24h
Dureté**	Ca. 30 ± 5 Shore A
Densité	Ca. 1,05 g/ml
Reprise élastique (ISO 7389)**	> 80 %
Déformation maximale	± 25 %
Tension maximale (ISO 37)**	2,00 N/mm²
Module d'élasticité 100% (ISO 37)**	Ca. 0,60 N/mm²
Allongement à la rupture (ISO 37)**	> 500 %
Résistance à la température**	-40 °C → 285 °C
Température d'application	$5 ^{\circ}\text{C} \rightarrow 35 ^{\circ}\text{C}$

^{*} Les valeurs indiquées peuvent varier selon les conditions environnementales comme température, humidité, nature des supports. ** L'information concerne le produit complètement durci.

Description de produit

Silirub HT°-A est un mastic monocomposant élastique à base de silicones, qui résiste à de très hautes températures.

Caractéristiques

- Elasticité permanente après polymérisation
- Résistance thermique de max. 285°C
- Bonne adhérence aux métaux, au verre et aux matériaux céramiques
- Odeur de vinaigre typique

Applications

- Étanchéité des installations de chauffage.
- Étanchéités des pompes et moteurs.
- Toutes les applications d'étanchéité nécessitant une résistance aux températures élevées.

Conditionnement

Couleur: noir

Emballage: cartouche 310 ml

Durée de stockage

12 mois dans son emballage fermé en un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C.

Supports

Types: tous les supports de construction usuels, Tous les métaux, ne convient pas pour le béton. Pas de PVC

Condition: indéformable, propre, sec,

dépoussiéré et dégraissé.

Prétraitement: Appliquer le Primaire 150 sur supports poreux sous forte pression d'eau. Préparer les surfaces non poreuses avec un Soudal activateur ou nettoyant (voir fiche technique).

Il n'y a pas d'adhérence sur le PE, PP, PTFE (Teflon®) et surfaces bitumineuses. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Dimensions des joints

Largeur minimale pour jointoyage: 5 mm
Largeur maximale pour jointoyage: 30 mm
Profondeur minimale pour jointoyage: 5 mm
Recommandation pour rejointoyage: largeur du joint = 2x profondeur du joint.

Mode d'emploi

Méthode d'application: Avec pistolet manuel ou pneumatique.

Produit de nettoyage: Avec du White Spirit ou Soudal Surface Cleaner immédiatement après

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal SAS
 Z.I. Plaine de L'Ain
 FR-01150 Blyes

 Tel: +33 474.462.462
 Fax: +33 474.615.401
 www.soudal.com





Silirub HT°-A

Version: 19/02/2022 Page 2 sur 2

usage (avant le durcissement). Finition: Lissage à l'eau savonneuse ou Produit de Lissage Soudal avant pelliculation. Réparation: Avec le même produit.

Recommandations de sécurité

Observer l'hygiène de travail usuelle. Voir l'étiquette pour plus de détails. Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Remarques

- Ne pas utiliser sur des pierres naturelles telles que le marbre, le granite, etc. (formation de taches). Pour cette application, utiliser Silirub MA ou Silirub+ \$8800.
- Il convient d'éviter tout contact direct avec l'étanchéité secondaire du double vitrage (isolant) et le film PVB du verre de sécurité.
- Si la finition s'effectue à l'aide d'un produit de lissage ou d'une solution savonneuse, veiller à ce que les supports ne soient pas en contact avec cette solution. Faute de quoi, le silicone n'adhérera plus à ce support. Raison pour laquelle nous recommandons de seulement plonger le matériel de lissage dans cette solution.
- Il convient à tout prix d'éviter l'utilisation du produit de lissage en plein soleil. En effet, dans ces conditions, le séchage du produit de lissage s'effectue très vite.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.

Dispositions environnementales

LEED réglementation:

Silirub HT°-A est conforme aux exigences LEED. Matériels à faibles émissions : colles et mastics. Prescription SCAQMD n° 1168. Répond à USGBC LEED 2009 IEQ Credit 4.1 : Low-Emitting Materials - Adhesives & Sealants pour les limitations en matière de COV.

Responsabilité

Le contenu de cette fiche technique est le résultat de tests, de contrôles et de l'expérience. Elle est de nature générale et elle n'implique aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de déterminer, par un test, si le produit convient pour l'utilisation.

Cette fiche remplace tous documents précédents. Ces renseignements sont donnés en toute bonne foi et sont le fruit de nos recherches et de notre expérience. Cependant comme les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de pertes ou de dommages provenant de l'utilisation de notre produit. Puisque la conception, l'état du substrat et les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle, aucune responsabilité sur la base de cette publication est acceptée. Il est donc recommandé de toujours effectuer un essai préalable aux conditions locales spécifiques. Soudal se réserve le droit d'apporter toutes modifications à ses produits sans avis préalable.

 Soudal SAS
 Z.I. Plaine de L'Ain
 FR-01150 Blyes

 Tel: +33 474.462.462
 Fax: +33 474.615.401
 www.soudal.com