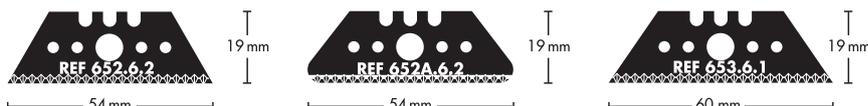


652.6.2 / 652A.6.2 / 653.6.1

Idéales pour tout travail de découpe de précision. Pour travaux fins et délicats.



Réf. lame	Désignation	Type	Condt	Poids cond	Dimensions (mm) Long. • Larg. • Ep.	Angle d'aiguisage	Dureté
652.6.2	Lame dentée des 2 côtés	Acier haute teneur en carbone	10 x 10 lames	0,362 kg	54 x 19 x 0,6	15° - 28,5°	63,9 Hrc
652A.6.2	Lame dentée des 2 côtés à bouts arrondis	Acier haute teneur en carbone	10 x 10 lames	0,374 kg	54 x 19 x 0,6	15° - 28,5°	63,9 Hrc
653.6.1	Lame dentée	Acier haute teneur en carbone	10 x 10 lames	0,396 kg	60 x 19 x 0,6	20°	64 Hrc

La lame 653.6.1 est plutôt réservée à la découpe de carton double cannelure.

COUTEAUX ASSOCIÉS

STELIN, TANIN, QUAIRIE, AUBIN, DEVÈZE, ESTEY, MASCARET, MÉDOC, MERLOT, JALLE, GEMEL, GEMEL 2, LÈGE, LÈGE 2, GRÉPIN.

Mure & Peyrot, fabricant de lames... depuis plus de 115 ans.

Pour une constance de qualité, nos lames sont fabriquées en continu à partir de rouleau en acier à haute teneur en carbone (supérieure à 1.1%).

- 1 Une première opération consiste à découper, par une simple frappe, la forme définitive des lames qui seront homogènes et réversibles.
- 2 Toujours en continu, elles entrent dans un four dit "tunnel" où la montée en température sera progressive jusqu'à 950°C afin d'obtenir une dureté élevée.
- 3 Une dureté élevée, de 62 à 64 Hrc, améliore la qualité de coupe, mais la lame peut devenir fragile et cassante ; c'est pourquoi nous faisons subir à nos lames une troisième opération, une trempe à basse température à 380°C (appelé le "revenu"). On élimine ainsi les tensions internes de l'acier et on se protège du côté cassant, tout en maintenant la dureté de la lame.

- 4 Ensuite, nos lames sont polies afin d'améliorer leur aspect mais aussi, et surtout, afin d'effacer leur rugosité : on améliore et facilite ainsi le glissement de la lame lors de la coupe.
- 5 On aiguisé la lame en 2 passages.
- 6 Enfin, on dente la lame.

MURE & PEYROT
25, rue Roger Touton • BP 50120 • Parc d'Activités Bordeaux Nord • 33041 BORDEAUX CEDEX - FRANCE
Tél. : +33 (0)556 693 200 / Fax : +33 (0)556 693 202 / E-mail : mail@mure-peyrot.com

RETROUVEZ TOUTES LES INFORMATIONS SUR
MURE-PEYROT.COM