

L'Energy Station FP est un chariot de démarrage pour les engins lourds 24 V (poids-lourds, engins de TP et agricoles). Cet équipement est livré sans batteries, qui restent au choix de l'utilisateur, mais dispose d'un chargeur automatique intelligent 12 V/30 A permettant de recharger simultanément, et de façon parfaite, 2 batteries par un système de charge alternative.

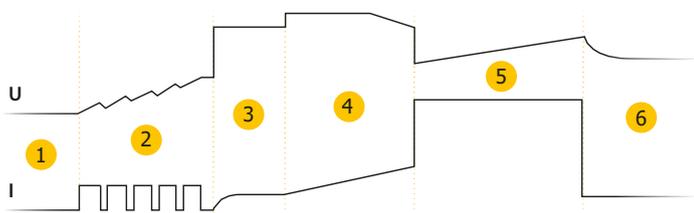
DÉMARREUR AUTONOME 12 ET 24 V



- À équiper d'une ou deux batteries Plomb à électrolyte liquide ou gel (non fournies) de 100 à 375 Ah.
- La puissance de démarrage varie en fonction de la capacité des batteries choisies. L'Energy Station FP est dimensionné pour démarrer des véhicules lourds, des engins agricoles et de TP ou encore des bus.
- Il dispose d'un testeur intégré pour vérifier l'état de charge des batteries internes et s'assurer de leurs capacités avant la réalisation d'un démarrage moteur.

CHARGEUR AUTOMATIQUE 12 V INTÉGRÉ

- L'Energy Station FP dispose d'un chargeur intelligent 12 V/30 A capable de recharger indépendamment ou simultanément :
 - les batteries internes alternativement et de manière autonome.
 - une batterie externe Plomb à électrolyte gel ou liquide de 100 à 375 Ah
- L'interface est agrémentée de voyants lumineux indiquant l'état de charge de chaque batterie.
- La courbe de charge est élaborée en 6 étapes :



- 1 Analyse
- 2 Récupération
- 3 Test
- 4 Désulfatation
- 5 Charge
- 6 Maintien de charge

UN OUTIL SÉCURISÉ ET ERGONOMIQUE DÉDIÉ À L'ATELIER

- L'Energy Station FP est équipé d'un coupe batterie et d'un fusible 300 A.
- Il est également protégé contre les inversions de polarité et dispose d'un avertisseur visuel et sonore.
- L'Energy Station FP est équipé de roues arrière tout terrain et de roues avant pivotantes. Le chariot est à la fois maniable, résistant et franchit les obstacles facilement. Il est optimal pour une utilisation en atelier comme en extérieur.
- L'Energy Station FP est IP23, protégé contre la pluie.



interface



batteries non fournies



vue arrière

DÉMARRAGE		CHARGE				TESTEUR	PROTECTIONS				DIMENSIONS				
MIN. Ah	MAX. Ah	V	Charge	I _{charge}	Step	TEST OK	ON OFF	Warning	300 A	IP	mm	kg	max kg		
12-24 V	100 - 375 Ah chacune	12V	Pb	100 < 375 Ah	30 A	6 step	■	■	■	300 A	IP23	2 x 2,5 m ø 50 mm ²	70 x 62 x 92 cm	29 kg (+ batteries)	100 kg