

3 en 1, le MULTIPEARL 211-4, est un générateur multi procédés capable d'effectuer les travaux de soudage en MIG/MAG, TIG DC et MMA avec une grande précision. Il bénéficie de 9 synergies de soudage pour faciliter la mise en oeuvre et assurer l'assemblage de tôles de 0,6 à 6 mm dans toutes les positions. Polyvalent, mais aussi doté d'une alimentation monophasée à technologie PFC/FV, il représente le parfait allié en atelier.

3 PROCÉDÉS DE SOUDURE

• MIG-MAG

- Moteur 4 galets : bobines de \varnothing 200 et \varnothing 300 mm.
- Réglable en **manuel** ou en **synergique**.
- Fonctions **SPOT** et **DELAY** disponibles.
- Peut souder des tôles de **0,6 à 6 mm d'épaisseur**.

• TIG

- Soudage en **TIG DC** et amorçage en **TIG Lift** grâce à la torche TIG à connecteur EURO.
- **Post Gas** et **Downslope** (évanouissement de l'arc) réglables.

• MMA

- Soude différents **types d'électrodes enrobées jusqu'au \varnothing 5mm** (rutile, basique, inox, acier...).
- **Hot Start réglable** (0 à 100%) : facilite l'amorçage et se règle en fonction du type de métal.
- **Arc Force réglable** (0 à 100%) : régule les écarts de longueur d'arc.
- **Anti-sticking** : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.



Livré avec :

- câble de masse (2,50 m)
- torche acier MIG 250A (3 m)
- Porte-électrode (2 m)

Accessoires (en option)



Torche TIG
SR17 DB - Air
4 m (046108)

SYNERGIES EN MIG-MAG

- Calcul automatique de la vitesse fil et de la tension selon :

- le type et le diamètre du fil ;
- l'épaisseur à souder ;
- le gaz utilisé ;
- la position de soudage.

- Réglage manuel possible : vitesse de fil et longueur d'arc.

Synergies proposées :

| Type de métal | Fe | Fe | AlMg5 | Inox | Fil fourré | CuSi 3 | CuAl 8 | AlSi 5 | AlSi 12 |
|------------------------|--------------------|--------------------|-----------|-----------------------|---|--------|--------|--------|---------|
| Procédé | MAG | MAG | MIG | MAG | MAG | MIG | MIG | MIG | MIG |
| Gaz | Ar+CO ² | CO ² | Ar | Ar+CO ² 2% |  | Ar | Ar | Ar | Ar |
| \varnothing possible | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.6 - 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.8 - 1.0 | 0.6 - 0.9 - 1.2 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 |
| Positions de soudage | toutes | toutes | toutes | toutes | toutes | toutes | toutes | toutes | toutes |

ALIMENTATION HIGH TECH

FLEXIBLE

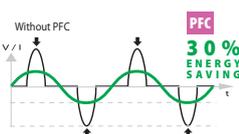
FV FLEXIBLE VOLTAGE



L'appareil fonctionne sur une simple prise 230V-16 A ou 110V-32 A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

ÉCONOMIQUE

PFC POWER FACTOR CORRECTION 30% d'énergie économisée



La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Favorise aussi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes et contribue à obtenir une meilleure stabilité du courant pendant la phase de soudage.

SÉCURISÉ

P400 PROTEC 400

Supporte des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400 V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).

| 50/60hz | MMA I ₂ | TIG I ₂ | min▷max | Ømm | | 200 | 300 | Electronic Control | équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica | EN60974-1 (40°C) MIG | | cm/kg | Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%) | |
|---------|--------------------|--------------------|---------|---------|--------|-----|-----|--------------------|---|----------------------|-------------------------|----------|--|--------|
| | | | | GAS | NO GAS | | | | | I _A (60%) | X% (I ₂ max) | | | |
| 110V 1~ | 32A | 20-130A | 20-160A | 20-150A | 0.6 | 0.9 | ✓ | ✓ |  | 0.8 | 100A | 150A 22% | 41x73x77 / 27 | 7,5 kW |
| 230V 1~ | 16A | 20-200A | 20-200A | 20-200A | - | - | | |  | | 130A | 200A 20% | | 9 kVA |