

MaxiDry[®]

ZERO[™]

MaxiDry[®] Zero[™] intègre les valeurs fondamentales de la marque MaxiDry[®] pour apporter simultanément confort et imperméabilité tout en combinant notre plateforme technologique THERMtech[®].

En activité, cette technologie assure une barrière thermique jusqu'à -10°C à l'intérieur du gant avec une enduction conçue pour rester souple jusqu'à -30°C. MaxiDry[®] Zero[™] est certifié conforme aux normes alimentaires européennes et conforme au CFR, titre 21, partie 177 de la FDA.



Certifié lavable.
Propre, frais et économique



proRange[®]

TECHNOLOGIES UTILISÉES

Pour une protection contre les huiles, les liquides et les produits chimiques

Imperméabilité – pour protéger votre peau de l'humidité et garder vos mains bien au chaud. Cette technologie protège également à ceux qui travaillent en extérieur du refroidissement éolien.



Pour une protection contre le froid et la chaleur

Propriétés d'isolation thermique élevées – sans sacrifier la souplesse, la dextérité, la légèreté et le confort. Technologies d'enduit et de tricotage sans couture lui conférant des propriétés d'isolation thermique et par conséquent une excellente résistance au froid.



Pour réduire la fatigue de la main

Enduit particulièrement doux et souple – pour une flexibilité maximale, même dans des environnements extrêmement froids, et une excellente canalisation de l'énergie pour réchauffer vos mains.

Connecté avec soin – le support isolant est dissocié des points de torsion et de mouvement de vos mains, autrement dit les articulations, pour vous assurer un confort maximal.



Pour une meilleure performance

Adhérence optimisée – grâce à l'enduit ultra-doux pour assurer le maximum de flexibilité et de contact avec les objets que vous manipulez. GRIPtech[®] diminue la fatigue des mains et accroît la sécurité.



PROPRETÉ GARANTIE



Le programme HandCare[®] constitue la ligne de conduite pour la fabrication de chaque produit ATG[®].

Non seulement nous nous assurons que toutes les substances utilisées dans notre processus de fabrication sont sûres pour nos employés (ISO 45000, REACH), mais nous lavons également tous les gants après le processus de production comme une étape supplémentaire afin de garantir une propreté absolue. Au cours de ce processus de lavage, nous utilisons essentiellement de l'eau de pluie, traitée et continuellement recyclée en circuit fermé dans nos propres installations de traitement de l'eau.



Ce process unique nous permet de garantir que nos gants sont propres « fraîchement sortis de l'emballage » et certifié Oeko-Tex[®] selon le standard 100. Nous n'utilisons aucune SVHC pendant notre processus de fabrication (substances classifiées extrêmement préoccupantes selon REACH).

Comme si cela ne suffisait pas, nos gants sont également accrédités dermatologiquement par la Skin Health Alliance. Le label Skin Health Alliance donne, pour la première fois dans l'industrie de la sécurité, aux utilisateurs de gants de protection la certitude que la gamme complète des gants ATG[®] est « dermatologiquement sûre » et que la science et les recherches sous-jacentes à l'aboutissement de nos produits sont fiables.

Vous trouverez plus d'informations sur HandCare[®] par ATG[®] sur le site www.atg-glovesolutions.com.



56-451

Conception	Enduction intégrale
Enduit	Violet/Noir
Support	Bleu foncé
Tailles	Taille 7 (S) - Taille 11 (XXL)
Épaisseur de la paume	2.00 mm
Longueur	28 cm
EN 388:2003	4232
EN 511:2006	021
EN 407:2004	X1XXXX
EN 388:2016 + A1:2018	4232B
Sans silicone	-
Imperméables	Oui

ÉGALEMENT DISPONIBLE DANS LA GAMME MAXIDRY®



MaxiDry®

On nous a demandé de fabriquer un MaxiFlex® **imperméable à l'huile** tout aussi fin, flexible, souple et confortable. C'est ce que nous avons fait. Nous l'avons appelé MaxiDry®.



MaxiDry® Plus™

MaxiDry® Plus™ a été conçu et développé pour les personnes travaillant avec des substances **chimiques exigeant de bons niveaux de protection**. Il est certifié en tant que produit de type B selon la norme EN ISO 374:2016 + A1:2018.

Où les utiliser :

MAXIDRY® ZERO™ EST CONÇU POUR UNE UTILISATION DANS DES ENVIRONNEMENTS SECS OU HUMIDES NÉCESSITANT DE LA RÉSISTANCE THERMIQUE.