

# ES5000 230V 50HZ #AVR (2 SCHUKO)

L'ENERGIE LONGUE DUREE



Spécialement étudiée pour les applications intensives, la série ES assure une autonomie et une robustesse particulièrement indiquées pour la location et dans le secteur de la construction.

## Caractéristiques principales

Fréquence	Hz	50
Tension	V	230
Facteur de puissance	cos $\phi$	0.9
Phases		1

## Puissance Nominale

Puissance secours LTP	kVA	5.1
Puissance secours LTP	kW	4.6
Puissance continue COP	kVA	4.2
Puissance continue COP	kW	3.9

### Définition des puissances (selon le standard ISO8528.1:2005)

**COP** - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement.

**LTP** - Limited-Time running Power: La puissance LTP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer 500 H par an, avec maximum 300 H consécutives de fonctionnement à condition de respecter les intervalles de maintenance préconiser par le motoriste ou par le constructeur de la machine.

## Motorisation

Fabricant du moteur	Honda	
Modèle de composants	GX270 Recoil	
Système de refroidissement de moteur	Air	
Cylindrée	cm <sup>3</sup>	270
Aspiration	Naturelle	
Vitesse nominale en fonctionnement	rpm	3000
Régulateur de vitesse	Mécanique	
Carburant	Essence	
Capacité d'huile	l	1.1
Système de démarrage	Manuel	



## Alternateur

Type	Avec balais	
Classe	H	
Protection IP	23	
Poles	2	
Fréquence	Hz	50
Tolérance de tension	%	2
Système de régulation de tension	Électronique	
AVR standard	AVR 520	

## Dimensions et poids

Longueur	(L) mm	729
Largeur	(W) mm	500
Hauteur	(H) mm	536
Poids sec	Kg	61
Capacité du réservoir	l	11

## Autonomie

Consommation de carburant à 75% PRP	l/h	1.66
Consommation de carburant à 100% PRP	l/h	2.22
Autonomie à 75% PRP	h	6.63
Autonomie à 100% PRP	h	4.95

## Niveau sonore

Niveau sonore garanti (LWA)	dBA	97
Niveau de pression sonore à 7 m	dB(A)	69

## PANNEAU DE CONTRÔLE

### COMMANDES

- Bouton démarrage ON/OFF
- Démarrage manuel
- Robinet d'essence

### PROTECTIONS

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile

### PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54

2

## SUPPLEMENTS (montage usine à la commande)

### DPP +HM

Protection supplémentaire avec :

- Différentiel de protection 30mA
- Disjoncteur
- Compteur Horaire



## ACCESSOIRES

### Kit de transport

- Standard à poignées fixes
- A poignées rabattables

### TOUR D'ECLAIRAGE

Pour groupes portables (à châssis tubulaire)

- Elévation maximum 4,2m
- Elévation pneumatique
- Système d'ouverture et fermeture rapide
- Support de mât, 4 sections de levages
- Lampes disponibles Watts/Type

- 4x500W Halogène (puissance groupe électrogène : 2,5 kVA 230V monophasé)
- 4x1000W halogène (puissance groupe électrogène : 5 kVA 230V monophasé)

### MTS INVERSEUR DE SOURCE MANUEL

- Inverseur de source manuel 40A (pour groupe démarrage manuel monophasé)

