



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



Systemes de coupe et de gougeage PLASMA

Le coupage PLASMA est l'un des procédés les plus utilisés en métallurgie et en usinage. Sa vitesse de coupe et sa précision lui confèrent souvent une longueur d'avance sur l'oxycoupage.

TECHNOLOGIE PLASMA

Le plasma est un procédé de découpe par fusion localisée dans lequel le jet d'air comprimé chasse le métal porté à une température de fusion. Les systèmes GYS sont portatifs et faciles à utiliser, avec des vitesses de coupe plus élevées que l'oxycoupage. Par sa polyvalence, la technologie plasma offre la possibilité de couper une large variété de matériaux conducteurs jusqu'à une épaisseur de 57 mm.

Utilisations et applications principales :

- Coupe divers matériaux conducteurs, dont l'acier doux, l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, le cuivre, le laiton et d'autres matériaux ferreux
- Coupe droite / chanfreinée
- Coupe automatisée
- Gougeage très précis
- Perçage
- Marquage sur tôle



Technologie OXYCOUPAGE

L'équipement est simple et l'opérateur peut être rapidement opérationnel. Cependant, ce procédé est plutôt lent et ne convient que pour la coupe d'acier au carbone. L'oxygaz n'est pas efficace sur d'autres types de métaux tels que l'acier inoxydable ou l'aluminium. De plus, la pièce à couper doit être préchauffée avant la coupe, ce qui réduit encore plus la productivité. Des problèmes concernant la sécurité se posent à cause de l'utilisation d'acétylène, très inflammable et instable (ce gaz combustible est le plus couramment utilisé avec l'oxycoupage).

Utilisations et applications principales :

- Couper de l'acier pour la fabrication ou le démantèlement
- Chauffer des pièces pour le pliage, le redressement, le traitement thermique
- Desserrer des pièces et des boulons coincés ou rouillés

4 AVANTAGES DU COUPAGE PLASMA



Qualité de coupe

Les coupes au plasma produisent moins de scories (bavures).



Facile d'utilisation

Pas de gaz à régler, aucune chimie de flamme à maîtriser.



Productivité

Coupe plus de pièces, plus rapidement et avec moins d'opérations secondaires.



Sécurité

Pas de gaz inflammable requis, utilise uniquement de l'air comprimé.

DÉCOUPE MÉCANISÉE CNC

Le terme «CNC» fait référence à « Computer Numerical Control ». Le mouvement de la torche est dirigé par un ordinateur sur la table de découpe via une programmation.

3 avantages de la découpe automatique :

- Rendement constant et fiable
- Productivité augmentée
- Qualité de coupe optimisée

Plus d'informations ?

Lire la brochure



COUPAGE PLASMA		OXYCOUPAGE
Matériau(x)	Métaux conducteurs (Aciers, Aluminium, Cuivre, Laiton)	Acier carbone seulement
Épaisseur	Jusqu'à 57 mm	Jusqu'à 50 cm
Qualité de coupe	Excellente angularité de coupe. Petite zone affectée par la chaleur.	Bonne angularité de coupe Grande zone affectée par la chaleur
Productivité	Vitesse de coupe rapide sur toutes les épaisseurs.	Vitesse de coupe lente (Le temps de préchauffage augmente le temps de coupe)
Opérations secondaires	Peu de scories	Meulage et élimination de l'oxydation de la surface presque toujours nécessaires
Cout de fonctionnement	€	€€€
Cout de l'équipement	€€	€
Portabilité	Oui	Oui
Gougeage	Oui, très précis	Oui
Sécurité	★★★	★

DÉCOUPE MANUELLE



EASYCUT 25	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC	EASYCUT 30 FV	EASYCUT 40
------------	-------------	-----------------	---------------	------------

Courant de sortie max.	25 A	25 A	35 A	30 A	40 A
Tension secteur	230 V - 1ph	230 V - 1ph	230 V - 1ph	110/230 V - 1ph	230 V - 1ph

Performance de coupe (mm)	Séparation	Acier	8	8	15	15	20
	Recommandé		6	6	10	10	15
	Perçage		-	-	-	-	-

Coupe mécanisée		-	-	-	-	-
Compresseur interne		-			-	-
Contrôle automatique de la pression d'air		-	-	-	-	-
Marquage		-	-	-	-	-
Gougeage		-	-	-	-	-

Indice de protection	IP 21	IP 21S	IP 23S	IP 21S	IP 21
Poids (kg)	7.8	15	18.5	11	8
Référence avec accessoires*	065543	068063	080768	013858	029743

*Générateur + pince de masse
+ torche manuelle

DÉCOUPE MANUELLE ou MÉCANISÉE



CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT	CUTTER 105 CT	NEOCUT 105	NEOCUT 125
--------------	--------------	---------------	------------	------------

Courant de sortie max.	45 A	70 A	105 A	105 A	125 A
Tension secteur	110 V 1ph 230 V 1ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph	400 V - 3ph

Performance de coupe (mm)	Séparation	Acier	15	30	35	40	40	57
	Recommandé		10	25	25	35	35	40
	Perçage		5	12	15	20	20	25

Coupe mécanisée						
Compresseur interne		-	-	-	-	-
Contrôle automatique de la pression d'air		-	-	-		
Marquage		-	-	-		
Gougeage		-				

Indice de protection	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Poids (kg)	15	22	29	33	36
Référence avec accessoires*	062962	013841	081109	063112	067448

*Générateur + pince de masse
+ torche manuelle MT-70 ou MT-125

Lexique

Découvrez les fonctions technologiques de nos produits ainsi qu'une brève explication.

- PFC

Power Factor Correction
La technologie PFC supprime les pics et régule le courant d'alimentation. Le réseau électrique est donc mieux exploité, accepte des tensions d'alimentation comprises entre 185 et 265 V et favorise ainsi l'utilisation de rallonges ou de groupes électrogènes. Autre effet important, un générateur équipé de ce dispositif consomme beaucoup moins d'énergie sur le réseau et permet son usage sur des disjoncteurs de plus faible calibre (ex. 16 A).
- FV

Flexible Voltage
Cette technologie étend la plage de tension d'alimentation du PFC de 85 à 265 V (185 à 265 V pour un PFC standard). Ils peuvent donc être utilisés sur des réseaux électriques de 110 V ou 230 V.
- P400

Protect 400
Les générateurs équipés de cette technologie sont en mesure de supporter des variations de tension ponctuelles ou permanentes sur le réseau électrique jusqu'à 400V (foudre, groupe électrogène, charges de délestage...).
- AD

Anti-Dust
Dans ce type de conception, le couloir de ventilation est isolé de la partie électronique, ce qui réduit fortement le contact avec les poussières extérieures.

- Coupe mécanisée**
Raccordement possible à une table de découpe à commande numérique.
- Compresseur d'air interne**
Élimine le besoin de source d'air comprimé à proximité.
- AIR auto**
Gestion automatique de la pression et du débit d'air pour une coupe optimale.
- Mode tôle ajourée**
Idéal pour les travaux de coupe sur les tôles ajourées.
- Mode Marquage**
Idéal pour le traçage en surface et l'identification des pièces.
- Gougeage**
Enlèvement de métal d'une manière efficace, précise et propre.



EASYCUT K25 & K35 PFC

Compresseur d'air intégré



Compresseur interne



Dotés d'une capacité de coupe jusqu'à 15 mm, les EASYCUT K25 et K35 PFC sont des machines de coupage plasma manuelles avec compresseur intégré. En l'absence d'air comprimé, ils sont les compagnons idéaux sur tous les chantiers.

- Le compresseur interne élimine le besoin de compresseur d'air externe et de filtre.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Équipés d'une torche de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire.
- Filtre à air interne avec purge automatique pour éviter la condensation dans la torche (K35 PFC).
- Compartiment de rangement pour les consommables (K35 PFC).



Spécifications

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	
Plage de courant	10-25 A	10-35 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60% @ 100%	15 A / 86 V 26 A / 90.4 V - -
Compresseur (niveau sonore)	60 -70 db	
Dimensions L x l x h	41 x 20 x 36 cm	45 x 26 x 36 cm
Poids	15 kg	18.5 kg
Torche d'origine	TPT 25 (4 m)	TPT 35 (4 m)

Performances

	EASYCUT K25	EASYCUT K35 PFC
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier Inox / Alu	6 mm 4 mm 10 mm 8 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier Inox / Alu	8 mm 6 mm 15 mm 10 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 25	070721
Coffret consommables torche TPT 35	080782
Kit compas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT K25 + accessoires Torche GYS TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	068063
EASYCUT K35 PFC + accessoires Torche GYS TPT 35, 4 m + Câble de masse 2 m	080768

EASYCUT 30 FV

Conçu pour les carrossiers



EASYCUT 30 FV est un découpeur plasma de 30 A doté d'une capacité de coupe de 10 mm en acier (15 mm en séparation). Son système d'amorçage sans HF permet d'accroître la durée de vie des consommables. Destiné aux travaux de maintenance, comme de carrosserie automobile, il dispose d'une mécanique très robuste et d'une interface simple avec débitmètre.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 9 bars) avec débitmètre en façade.
- Équipé d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette pour éviter tout déclenchement accidentel ou involontaire.

Spécifications

Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz
Fusible	16 A	32 A
Plage de courant	10-30 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60% @ 100%	23 A / 89.2 V 20 A / 88 V 19 A / 87.6 V 15 A / 86 V
Débit d'air recommandé	115 L/min	
Pression d'air recommandé	2.5 > 9 bar	
Dimensions L x l x h	45 x 28 x 20 cm	
Poids	11 kg	
Torche d'origine	TPT 40 (4 m)	

Performances

Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier Inox / Alu	10 mm 8 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier Inox / Alu	15 mm 10 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot PLASMA 600	040298
Torche plasma manuelle TPT 40 - 4 m - avec consommables	060753
Kit compas (Ø 10 >134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT 30 FV + accessoires Torche GYS TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	013858
--	--------

EASYCUT 25 & 40
Ultra compact



Ultra-compact, les découpeurs plasma EASYCUT 25 et 40 sont idéals pour couper facilement tous types de métaux jusqu'à 20 mm d'épaisseur. Dotés d'une puissance jusqu'à 40 A, ils excellent dans la découpe de précision à faible intensité. Idéals en atelier, ils offrent une véritable portabilité sans toutefois sacrifier les performances de coupe.

- Compact et léger, ils permettent une excellente portabilité.
- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (2.5 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.
- Équipés d'une torche déconnectable de 4 m avec dispositif de sécurité sur la gâchette.

Spécifications

	EASYCUT 25	EASYCUT 40
Alimentation	230 V 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	16 A
Plage de courant	10-25 A	10-40 A
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60% @ 100%	15 A / 86 V 10 A / 84 V -
Débit d'air recommandé	115 L/min	
Pression d'air recommandé	2.5 > 6.5 bar	
Dimensions L x l x h	42 x 15 x 30 cm	
Poids	7.8 kg	8 kg
Torche d'origine	TPT 25 (4 m)	TPT 40 (4 m)

Performances

		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	6 mm	15 mm
	Inox / Alu	4 mm	12 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	8 mm	20 mm
	Inox / Alu	6 mm	15 mm

Options & Accessoires

Coffret consommables torche TPT 25	070721
Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Chariot PLASMA 600	040298
Torche plasma manuelle TPT 40 - 4 m - avec consommables	060753
Kit compas (Ø 10 > 134 cm)	040205

Informations de commande

EASYCUT 25 + accessoires Torche GYS TPT 25, 4 m + Câble de masse 2 m	065543
EASYCUT 40 + accessoires Torche GYS TPT 40, 4 m + Câble de masse 2 m	029743



CUTTER 45 & 70 CT
Portable pour l'industrie



MADE IN FRANCE



Les découpeurs plasma CUTTER 45 CT (monophasé) et 70 CT (triphasé), de qualité professionnelle, se caractérisent par une capacité de coupe de métal jusqu'à 35 mm d'épaisseur. L'interface CNC et la torche industrielle automatique AT-70 permettent un fonctionnement mécanisé.

- Panneau de commande intuitif avec un seul potentiomètre pour régler l'intensité de coupe.
- 3 modes de travail : Coupe, coupe avec gâchette verrouillée et coupe de tôles ajourées.
- Précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC-1 analogique en option).
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.
- Torche premium MT-70 conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.



Performances		CUTTER 45 CT*		CUTTER 70 CT
		230 V	110 V	400 V
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	25 mm	10 mm	25 mm
	Inox / Alu	15 mm	8 mm	18 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	30 mm	15 mm	35 mm
	Inox / Alu	20 mm	10 mm	25 mm
Perçage	Acier	12 mm	5 mm	15 mm
	Inox / Alu	6 mm	3 mm	12 mm
Gougeage	Taux de Retrait	-	-	4.8 kg/h

* avec torche MT-70

Spécifications

Spécifications		CUTTER 45 CT		CUTTER 70 CT	
Mode de travail		Coupe		Coupe	Gougeage
Alimentation		230 V 1 ph, 50/60 Hz	110 V 1 ph, 50/60 Hz	400 V 3 ph, 50/60 Hz	
Fusible		16 A	32 A	16 A	
Plage de courant		10-45 A	10-30 A	20-70 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	41 A / 96.4 V	21 A / 88.4 V	70 A / 108 V	60 A / 124 V
	@ 100%	32 A / 92.8 V	17 A / 86.8 V	55 A / 102 V	45 A / 118 V
Débit d'air recommandé		115 L/min	185 L/min	270 L/min	
Pression d'air recommandé			5 > 7 bar		
Dimensions L x l x h		48 x 37 x 23 cm		52 x 40 x 26 cm	
Poids		15 kg		22 kg	
Torche d'origine		MT-70 (6 m) ou TPT 40 (4 m)		MT-70 (6 m)	

Options & Accessoires

Coffret consommables torche MT-70	061613
Coffret consommables torche TPT 40	039957
Filtre déshumidificateur	039728
Torche plasma manuelle MT-70 - 12 m - sans consommables	037519
Torche plasma automatique AT-70 - 6 m - sans consommables	037526
Torche plasma automatique AT-70 - 12 m - sans consommables	037533
Kit CNC-1 Analogique pour liaison sur table de découpe	039988
Filtre avec grille en acier inoxydable (Filtration 630 µm)	046580
Kit coupage / chanfreinage / guidage torches	038653
Kit compas torches Plasma TPT 40 (Ø 10 > 134 cm)	040205
Kit compas torches Plasma MT-70 (Ø 40 > 82 cm)	037984

Informations de commande

CUTTER 45 CT + câble de masse, 2 m	014787
CUTTER 45 CT + accessoires Torche GYS TPT 40, 4 m + Câble de masse, 2 m	013629
CUTTER 70 CT + câble de masse, 4 m	013636
CUTTER 70 CT + accessoires Torche GYS MT-70, 6 m + Câble de masse, 4 m	013841



Coupe recommandée

CUTTER 45 CT	CUTTER 70 CT
Acier 25 mm	25 mm
Aluminium 15 mm	18 mm

CUTTER 105 CT
Portable pour l'industrie



Doté d'une puissance de coupe de 105 A pour un poids de 29 kg, le CUTTER 105 CT est le découpeur plasma haute performance le plus léger de sa catégorie. Conçu pour répondre aux sollicitations les plus exigeantes, il est adapté à une utilisation sur les chantiers comme en atelier. Sa capacité de coupe de 50 mm d'épaisseur sur l'acier et ses 5 modes de fonctionnement lui permettent de réaliser un maximum de travaux en toute simplicité.

- 5 modes de travail :
 - Coupe de tôles pleines avec ou sans gâchette verrouillée
 - Coupe de tôles ajourées avec maintien de l'arc en continu
 - Gougeage avec ou sans gâchette verrouillée
- Précablé pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC-1 analogique en option).
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Réglage manuel de la pression d'air (4.1 < 6.5 bars) avec bargraphe en façade.
- Torche premium MT-125 conçue pour résister aux chocs et à la chaleur.
- Compartiment de rangement pour les consommables.
- Mise à jour logicielle par port USB-B très facile d'accès.



MADE IN FRANCE

Performances

Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	35 mm
	Inox / Alu	30 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	50 mm
	Inox / Alu	40 mm
Perçage	Acier	20 mm
	Inox / Alu	18 mm
Gougeage	Taux de Retrait	8 kg/h

Spécifications

CUTTER 105 CT			
Mode de travail	Coupe		Gougeage
Alimentation	400 V 3 ph, 50/60 Hz		
Fusible	32 A		
Plage de courant	20-105 A		
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	105 A / 122 V	105 A / 142 V
	@ 100%	85 A / 114 V	85 A / 134 V
Débit d'air recommandé	305 L/min		
Pression d'air recommandé	5 > 9 bar		
Dimensions L x l x h	55 x 30 x 49 cm		
Poids	29 kg		
Torche d'origine	MT-125 (6 m)		

Options & Accessoires

Coffret consommables 45 / 65 / 85 A	039537	
Coffret consommables 85 / 105 A	064720	
Coffret consommables 105 / 125 A	039544	
Chariot diable JOBSITE XL	039568	
Torche plasma manuelle MT-125 - sans consommables	12 m - 039513	
Torche plasma automatique AT-125 sans consommables	6 m - 038479	12 m - 039520
	15 m - 069787	20 m - 069794
Kit CNC-1 Analogique pour liaison sur table de découpe	039988	
Filtre avec grille en acier inoxydable (Filtration 630 µm)	046580	
Filtre déshumidificateur	039728	

Informations de commande

CUTTER 105 CT + câble de masse, 4 m	081093
CUTTER 105 CT + accessoires	081109
Torche GYS MT-125, 6 m + Câble de masse, 4 m	

Coupe recommandée



Indicateur de pression

Mode tôle pleine
Mode tôle grillagée
Mode gougeage
Mode verrouillé tôle pleine
Mode verrouillé gougeage



Réglage manuel de la
pression d'air

Réglage du courant

NEOCUT 105 & 125
Technologie de pointe



Forte capacité pour le coupage manuel ou mécanisé, les NEOCUT sont la solution idéale en milieu industriel. Son facteur de marche de 100% jusqu'à 125 A permet de couper des pièces de 57 mm d'épaisseur. Équipés d'une gestion automatique de la pression d'air, ils offrent une qualité de coupe optimale tout au long de la durée de vie des consommables.

- Gestion automatique de la pression et du débit d'air en fonction du courant réglé.
- 6 modes de travail : coupe, coupe avec gâchette verrouillée, gougeage, gougeage avec gâchette verrouillée, coupe de tôles ajourées et marquage.
- Mode Marquage, idéal pour le traçage et l'identification des pièces.
- Amorçage de l'arc sans HF pour éviter toutes perturbations électromagnétiques.
- Précablés pour une utilisation sur table automatique de découpe (kit CNC analogique/numérique en option).
- Compteur pour suivre l'usure des consommables (tuyère et électrode).
- Mise à jour logicielle par câble USB simplifiée sans aucun outil ni démontage.
- Écran OLED et interface multilingue : facile à utiliser, tous les réglages pouvant être effectués à partir d'un seul et même bouton.



MADE IN FRANCE



Performances

		NEOCUT 105	NEOCUT 125
Coupe recommandée (Coupe propre)	Acier	35 mm	40 mm
	Inox / Alu	30 mm	40 mm
Coupe maximale (Séparation)	Acier	50 mm	57 mm
	Inox / Alu	40 mm	57 mm
Perçage	Acier	20 mm	25 mm
	Inox / Alu	18 mm	25 mm
Gougeage	Taux de Retrait	8 kg/h	12 kg/h

Spécifications

Spécifications

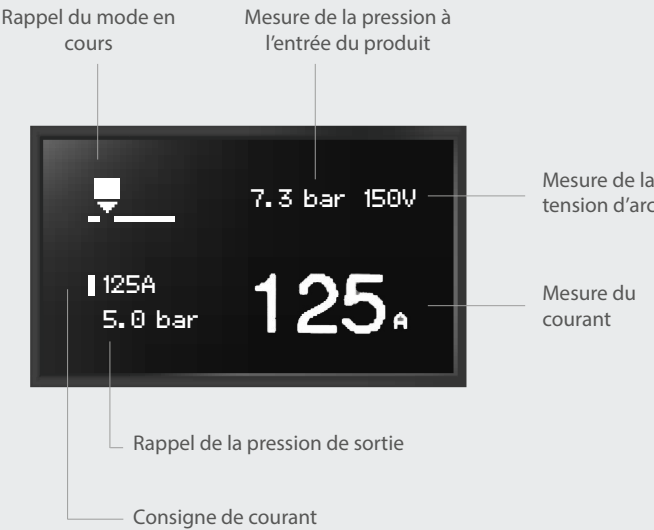
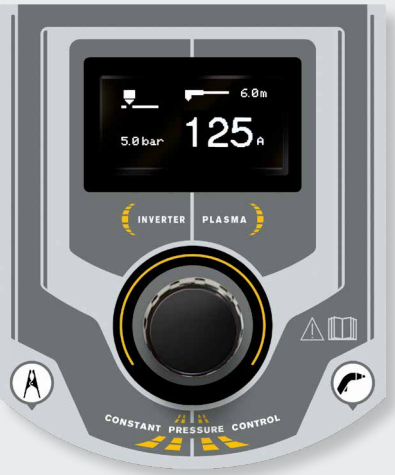
	NEOCUT 105		NEOCUT 125	
Mode de travail	Coupe	Gougeage	Coupe	Gougeage
Alimentation	400 V - 3 ph, 50/60 Hz			
Fusible	32 A		63 A	
Plage de courant	20-105 A		20-125 A	
Facteur de marche EN 60974-1 (40°C)	@ 60%	-	105 A / 142 V	-
	@ 100%	105 A / 122 V	90 A / 136 V	125 A / 130 V
Débit d'air recommandé	305 L/min			
Pression d'air recommandé	5 > 9 bar			
Dimensions L x l x h	69 x 40 x 61 cm			
Poids	33 kg		36 kg	
Torche d'origine	MT-125 (6 m)			

Options & Accessoires

Coffret consommables 45 / 65 / 85 A	039537	
Coffret consommables 85 / 105 A	064720	
Coffret consommables 105 / 125 A	039544	
Filtre déshumidificateur	039728	
Chariot skate + Potence	037717	
Torche plasma manuelle MT-125 - sans consommables	12 m - 039513	
Torche plasma automatique AT-125 sans consommables	6 m - 038479	12 m - 039520
	15 m - 069787	20 m - 069794
Torche plasma automatique AT-160 sans consommables	6 m - 067479	12 m - 067486
	15 m - 069800	20 m - 069817
Kit CNC-1 Analogique pour liaison sur table de découpe	039988	
Kit CNC-2 Numérique pour liaison sur table de découpe	064737	
Kit CNC-3 Numérique Retrofit	068957	
Filtre avec grille en acier inoxydable (Filtration 630 µm)	046580	
Kit coupage / chanfreinage / guidage torches	038653	

Coupe recommandée

NEOCUT 105	NEOCUT 125
Acier	
35 mm	40 mm
Aluminium	
30 mm	40 mm

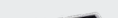




Torches - EASYCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche		Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%				
	TPT 25	75°	25 A (35%)	15 A	4 m	inclus	068087	EASYCUT K25 EASYCUT 25
	TPT 35		35 A	-	4 m	inclus	080775	EASYCUT K35 PFC
	TPT 40		40 A		4 m	inclus	060753	EASYCUT 30 FV EASYCUT 40 CUTTER 45 CT

Consommables - EASYCUT

Modèle de torche										
		Diffuseur (x2)	Électrode (x10)	Tuyère (x10)	Buse (x4)	Coffret consommables				
Coupage	MT 25K	x1	040175	x3	040168	x3	040151	040182	MT 25K	039971
	TPT 25						040212	040182	TPT 25	070721
	TPT 35						080799	040182	TPT 35	080782
	TPT 40						040212	040236	TPT 40	039957

Packs - CUTTER CT / NEOCUT

											
Raccords	Pince de masse	Torche EASYFIT	Torche manuelle	Torche automatique	Kit CNC	Chariot skate	Diffuseur	Électrode	Tuyère	Buse	Déflecteur

CUTTER 45 CT

	1	084520	■	2 m, 10 mm²	6 m 074668	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	2	084537	■		12 m 074675	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	3	062986	■					AT-70, 12 m 037533	Analogique 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037571	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

CUTTER 70 CT

	1	014589	■	4 m, 10 mm²		MT-70 - 6 m 037502					x1	x3	x3	x1	x1
	2	084544	■		6 m 074668	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	3	084551	■		12 m 074675	MT-70 / 75° 074583					x1	x3	x3	x1	x1
	4	014619	■					AT-70, 12 m 037533	Analogique 039988		x1 037557	x5 037564	x5 037588	x1 (Ohmic) 037618	x1 037649

CUTTER 105 CT

	1	084568	■	4 m, 16 mm²	6 m 074668	MT-125 / 75° 074606					x2	x3	x6	x2	x2
	2	084575	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606					x2	x3	x6	x2	x2
	3	084582	■					AT-125, 12 m 039520	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

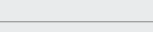
NEOCUT 105

	1	065871	■	4 m, 16 mm²		MT-125 - 6 m 039506			037717	x2	x3	x6	x2	x2
	2	084483	■		6 m 074668	MT-125 / 75° 074606			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	084490	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	065895	■				AT-125, 12 m 039520	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068186	■				AT-125, 12 m 039520	Numérique 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039193	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308

NEOCUT 125

	1	068193	■	4 m, 25 mm²		MT-125 - 6 m 039506			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	2	084506	■		6 m 074668	MT-125 / 75° 074606			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	3	084513	■		12 m 074675	MT-125 / 75° 074606			037717	x1	x3	x6	x1	x1
	4	068216	■				AT-125, 12 m 039520	Analogique 039988		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	5	068223	■				AT-125, 12 m 039520	Numérique 064737		x1 039148	x5 039155	x5 039209	x1 (Ohmic) 039445	x1 039308
	6	073463	■				AT-160, 12 m 067486	Analogique 039988		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608
	7	073470	■				AT-160, 12 m 067486	Numérique 064737		x1 067509	x5 067493	x5 067554	x1 (Ohmic) 067585	x1 067608

Torches - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle	Série	Angle	Facteur de marche		Longueur	Consommables	Référence	Compatibilité	
			60%	100%					
	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A	6 m	non inclus	037502	CUTTER 45 CT	
					12 m		037519	CUTTER 70 CT	
	MT-125		125 A	105 A	6 m		039506	CUTTER 105 CT	
					12 m		039513	NEOCUT 105 NEOCUT 125	

Torches «EASYFIT»

Faisceau

Modèle de torche

130 cm

80 cm

90°

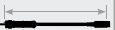
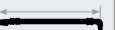
15°

75°

15°

6 m
12 m
20 m

Euro

Série	Modèle	Angle	Facteur de marche		Longueur		Consommables	Référence	Compatibilité
			60%	100%					
A	MT-70 MT-125	-	-	-	6 m	-	non inclus	074668	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
					12 m	-		074675	CUTTER 105 CT NEOCUT 105
					20 m	-		085817	NEOCUT 125
B	MT-125	90°	125 A	105A	-	130 cm		074644	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
		15°						074651	
C	MT-125	90°	125 A	105A	-	80 cm		074620	
		15°						074637	
D	MT-70	75°	70 A (50%)	50 A				074583	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074606	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125
E	MT-70	15°	70 A (50%)	50 A				074590	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT
	MT-125		125 A	105 A				074613	CUTTER 105 CT NEOCUT 105 NEOCUT 125

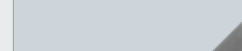
Consommables - CUTTER CT / NEOCUT

Modèle de torche		Calibre							
			Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Tuyère (x5)	Buse (x1)	Patin (x1)	Coffret consommables	
MT-70		20-50 A	x1	x3 037557	x3 x3 037571 courte	x1 037601	x1 037625	20-50 A 061613	
					067196 longue				
		70 A	x1	x3 037564 courte	x3 037588 courte	x1 037601	x1 037625 courte	20-70 A 037540	
				067189 longue	067202 longue		067216 longue		
MT-125	Coupage	Precision cut 45 A		039131	039155	039315	039216	039322	
		45 A	x1 039131	x3 039155	x3 039162	x1 039216	x1 039230	45/65/85 A 039537	
		65 A			x3 039179				
		85 A			x3 039186				
			x1		x3 039193	x1 039223	x1 039247	85/105 A 064720	
		105 A	x1		x3 039209			105/125 A 039544	
		125 A	x1						
		Calibre							
MT-70	Gougeage	70 A	037557	037564	037595	037601	037632		
MT-125		65-85 A	039131	039155	039261	039216	039254		
		105 A	039148		039278	039223			
		125 A			039285				

Consommables «Accès difficile»

Modèle de torche		Calibre	 Diffuseur (x1)	 Électrode (x3)	 Buse (x1)	 Bague (x3)	 Tuyère (x5)	 Patin (x1)		
MT-70	Coupage	20-45 A	037557	074682	074859	074897	074767	074910	76 mm 122 mm	
		70 A					074774			
MT-125		20-45 A	039131	074699	074866	074897	074767	074910	82 mm 131 mm	
		70 A					074774			
		100 A					074781			
MT-70	Gougeage	70 A	037557	074682	074859	074897	074798	074927	76 mm 122 mm	
MT-125		70 A	039131	074699	074866	074897	074798	074927	82 mm 131 mm	
		100 A	039148				074804			

Consommables «Flat cutting»

Modèle de torche		Calibre						
			Diffuseur (x1)	Électrode (x5)	Buse (x1)	Tuyère (x5)	Bague de maintien (x2)	
MT-70	Coupage	40-70 A	074736	074705	074873	074811	074903	
MT-125		40-70 A	074743	074712	074880	074828		
		80-125 A	074750	039155		074835		

Torches automatiques

Modèle	Série	Facteur de marche		Longueur				Consommables	Référence	Compatibilité
		60%	100%							
	AT-70	70 A (50%)	50 A	6 m	127 mm	Ø 35 mm	non inclus	071865	CUTTER 45 CT CUTTER 70 CT	
				6 m				037526		
				12 m				037533		
	AT-125	125 A	105 A	6 m	240 mm	Ø 35 mm		038479	NEOCUT 105 NEOCUT 125	
				12 m				039520		
				15 m				069787		
				20 m				069794		
	AT-160	160 A	125 A	6 m		Ø 44.5 mm		067479	NEOCUT 125	
				12 m				067486		
				15 m				069800		
				20 m				069817		

Consommables

Modèle de torche		Calibre	 Diffuseur (x1)	 Électrode (x5)	 Tuyère (x5)	 Buse (x1)	 Buse ohmique (x1)	 Déflecteur auto (x1)	
AT-70	Coupage	20-50 A	037557	037564	037571	037601	ou	037618	037649
		70 A			037588				
AT-125	Coupage	Precision cut 45 A	039131	039155	039315	039216	ou	039339	037496
		45 A			039162				039292
		65 A			039179				
		85 A			039186				
		105 A	039148		039193	039223	ou	039445	039308
		125 A			039209				
AT-160	Coupage	Precision cut 45 A	067509	067493	067516	-	067578	067592	
		45 A			067523				
		65 A			067530				
		85 A			067547				
		105-125 A			067554		067585		067608
		160 A			067561				

Accessoires

	Filtre déshumidificateur 039728 Filtre + cartouche 039735 Cartouche seule
	Filtre anti-poussière 046580 CUTTER 70/105 CT - NEOCUT 105/125
	RC-PLASMA Commande à distance de marche/arrêt pour torche plasma mécanisée 069596 CUTTER 45/70/105 CT - NEOCUT 105/125

Guides de coupe

	Kit compas #1 040205 Compatible torche TPT 25 / TPT 40 / MT 25K / TPT 35 / MT 45 040199 Chariot de guidage seul
	Kit compas #2 037984 Compatible torche MT-70 / MT-125 037977 Chariot de guidage seul
	Kit coupage / chanfreinage / guidage 038653 Compatible torche MT-70 / MT-125

Chariots

037717 CUTTER 105 CT NEOCUT 105/125	040298 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	051331 EASYCUT K25/K35 PFC EASYCUT 30FV - 25/40 CUTTER 45 CT	039568 CUTTER 70/105 CT NEOCUT 105/125

Kits CNC

CNC-1 Analogique 039988 CUTTER 45/70/105 CT NEOCUT 105/125	CNC-2 Digital 064737 NEOCUT 105/125	CNC-3 Digital Retrofit 068957 NEOCUT 105/125

En savoir plus



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



GYS FRANCE

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon - VE
Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr

Distribué par