

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service max. p	10 bar
Pression de service maximale P_N	10 bar
Température du fluide min. $T_{\min}$	0 °C
Température du fluide max. $T_{\max}$	80 °C
Min. température ambiante $T_{\min}$	-15 °C
Température ambiante max. $T_{\max}$	40 °C

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Tolérance de tension	±10 %
Classe d'efficacité du moteur	IE2
Puissance nominale du moteur P_2	0,18 kW
Courant nominal I_N	1,45 A
Vitesse nominale n	2600 1/min
Facteur de puissance $\cos \varphi$	0.98
Rendement du moteur η_M 100%	57 %
Rendement du moteur η_M 75%	52,9 %
Rendement du moteur η_M 50%	41,5 %
Enroulement du moteur jusqu'à 3 kW	-
Enroulement du moteur à partir de 4 kW	-
Classe de protection moteur	IP54

Matériaux

Corps de pompe	Acier inoxydable
Roue	PPE/PS-GF20
Arbre	Acier inoxydable
Lanterne	Acier inoxydable

Dimensions de montage

Bride côté aspiration D_Ns	G 1½
Bride côté refoulement D_Nd	G 1½
Entraxe L_0	180 mm