

Fiche technique

Caractéristiques hydrauliques

Pression de service maximale P_N	10 bar
Hauteur manométrique H_{max}	11,6 m
Débit Q_{max}	57,9 m ³ /h
Hauteur d'alimentation minimale à 50 °C	7 m
Hauteur d'alimentation minimale à 95 °C	15 m
Hauteur d'alimentation minimale à 110 °C	23 m
Température du fluide min. T_{min}	-20 °C
Température du fluide max. T_{max}	110 °C
Min. température ambiante T_{min}	-20 °C
Température ambiante max. T_{max}	40 °C

Caractéristiques du moteur

Indice d'efficacité énergétique (IEE)	≤0.23
Alimentation réseau	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Courant nominal I_N	0,3 A
Courant nominal I_N	3,5 A
Puissance nominale P_2	650 W
Vitesse min. n_{min}	800 1/min
Vitesse max. n_{max}	2800 1/min
Puissance absorbée P_{1min}	40 W
Puissance absorbée P_{1max}	800 W
Émission	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement résidentiel (C1)
Immunité	EN 61800-3 ; 2004+A1 ; 2012 / environnement industriel (C2)
Passe-câbles à vis	2 x M20x1.5
Classe d'isolation	F
Classe de protection	IPX4D

Matériaux

Corps de pompe	Fonte grise
Roue	PPE/PS-GF30
Arbre	Acier inoxydable
Matériau du palier	carbone, imprégné métal

Dimensions de montage

Bride côté refoulement DN_d	DN 65
Bride côté aspiration DN_s	DN 65
Entraxe L_0	340 mm