







## > MCS 355 C

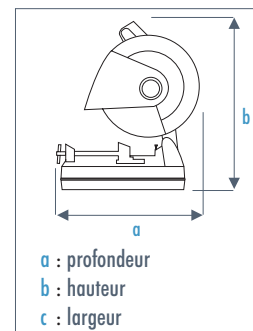
### Tronçonneuse de chantier

#### Caractéristiques :

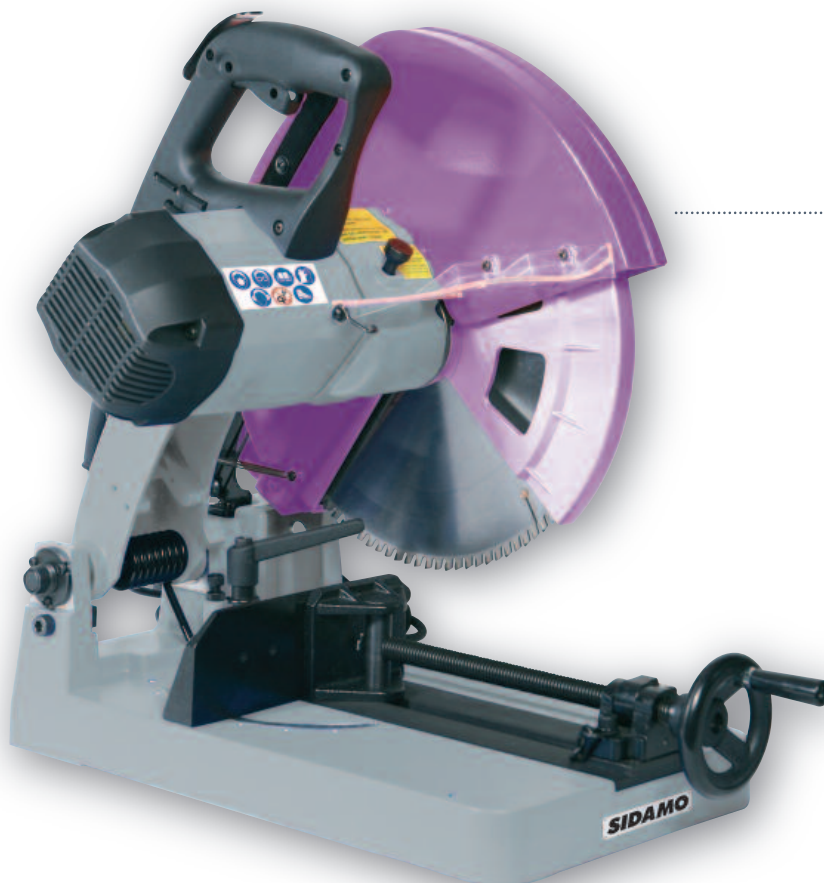
- Tronçonnage d'appoint à sec de métaux ferreux sur chantier
- Tronçonneuse à lame carbure
- Coupe rapide et sans bavures des profilés métalliques sans réchauffement de la matière et sans arrosage
- Démarrage progressif du moteur
- Étau à serrage rapide
- Mors d'étau orientables de 0 à 45° à gauche et à droite

- Butée de profondeur
- Indexage d'angles de coupe sur 7 positions : > -15°, -30°, -45°, 0°, +15°, +30° et +45°
- Interrupteur cadenassable et filtre anti-parasites
- Disjoncteur thermique à réarmement manuel
- Écran de protection et collecteur de copeaux
- Chaîne de blocage de tête pour le transport
- Livrée avec lame carbure 355 x 2,4 x 25,4 mm 90 dents (acier), clés 6 pans de 2,5 - 6 et 8 mm, mors prismatique

	Capacités de coupes (mm)	○	□	L L x h		 / 	Vitesse de rotation (tr/mn)		Puissance moteur (kW)	 (kg)	Dimensions a x b x c (mm)	
MCS 355 C	90°	132	120	180 x 100	200	355 x 2,4 x 25,4	1300	230 V mono	2,2	23,5	680 x 580 x 360	20114090
	45° G	105	90	90 x 120								
	45° D	70	45	45 x 120								




MCS 355 C : mors prismatique



..... MCS 355 C

## > Consommables

### > Lame à plaquettes carbure :

	Ø x Épaisseur x Alésage (mm)	Nombre de dents	
Maximétaux	355 x 2,4 x 25,4	90	280284

