

**Métal d'apport TIG étudié pour le soudage des alliages Aluminium-Magnésium. Ses excellentes propriétés mécaniques lui confèrent une forte résistance à la traction (250 Mpa). Elle est recommandée pour la construction marine du fait de son extrême résistance au milieu salin.**

## ■ Classification

AWS 5.10 : ER5356  
EN ISO 18273 : S Al 5356

## ■ Applications

- \* Construction marine,
- \* Construction ferroviaire,
- \* Benne,
- \* Aéronautique, aérospatiale,
- \* Remorque.

## ■ Les + produits

- ✓ Extrêmement résistante à la corrosion et à l'eau de mer.
- ✓ Bonne résistance mécanique.

## ■ Propriétés chimiques

Al %	Mg %	Mn %	Cr %	Ti %	Si %	Cu %	Fe %	Zn %
Base	4.80	0.15	0.10	0.13	0.05	0.002	0.13	0.01

## ■ Propriétés mécaniques

Rp 0,2	Rm	A 5 d
120 Mpa	280 Mpa	30%

## ■ Recommandations

Ø baguette (mm)	1,6	2	2,4
épaisseur (mm)	1,0 ▶ 1,5	1,5 ▶ 2,0	2,0 ▶ 2,5
courant de soudage (A)	55 ▶ 60	70 ▶ 80	110 ▶ 120

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175

100% Argon (I1) : 5-10 l/min

Mélange Argon / Helium (I3) : 5-10 l/min



A



B

## Conditionnement

	Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	pièces / conditionnement
<b>A</b>	087286	Ø 2.0	330	40
	087170	Ø 1.6	1000	319
<b>B</b>	087187	Ø 2.0	1000	204
	087194	Ø 2.4	1000	142