

Fil d'aluminium allié à 5% Mg destiné au soudage MIG des alliages AlMg (Mg jusqu'à 5%) résistant à la corrosion marine. Le métal déposé résiste mieux à la fissuration à chaud que les alliages Aluminium-Magnésium à teneur inférieure en Mg. Il convient pour des cordons de couleurs approchantes sur des matériaux adaptés à l'anodisation.

■ Classification

AWS 5.10 : ER 5356
EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr)

■ Applications

- ✓ Constructions navales,
- ✓ Transports routiers et ferroviaires,
- ✓ bennes,
- ✓ Armement,
- ✓ Signalisation,
- ✓ Automobile.

■ Les + produits

- ⊕ Excellente résistance à la corrosion (milieu salin).
- ⊕ Très bonnes caractéristiques mécaniques.

■ Polarité

DC +

■ Propriétés chimiques

Si %	Fe %	Cu %	Mn %	Mg %	Cr %	Zn %	Be %	Ti %
< 0.25	0.40	< 0.10	0.05 - 0.20	4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	< 0.10	< 0.0003	0.06 - 0.20

■ Propriétés mécaniques

Rp0,2	Rm	A 5 d
110 Mpa	240 Mpa	17 %

■ Recommandations

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
100% Argon (1) ou 100% Hélium (2) ou
mélange Argon / Hélium (3) : 14 à 24 l/min

■ Homologation

DNV, ABS, DB, Vd TÜV, Bureau Veritas, Germanisher Lloyd



PRODUIT DE LA GAMME
EXCELLIUM

Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
7	S200	—	—	—	086487	086494