

Fil plein cuivré MAG développé pour une utilisation universelle dans la fabrication de chaudières et d'appareils, ainsi que dans la construction métallique. Grâce à sa capacité à supporter de forts courants, ce fil est optimal pour le soudage de pièces de fortes épaisseurs.

Classification

AWS 5.18 : ER 70S-6

EN ISO 14341-A G42 3 M21 3Si1 EN ISO 14341-B G49A 3 M21 S12
G42 3 C1 3Si1 G49A 3 C1 S12

Applications

- ✓ Construction automobile,
- ✓ Construction ferroviaire,
- ✓ Construction navale,
- ✓ Construction BTP en général.
- ✓ Réservoirs, chaudières,
- ✓ Robotique,
- ✓ Production.

Les + produits

- ⊕ Très peu de projections.
- ⊕ Haute pureté chimique.

Polarité

DC +

Propriétés chimiques

C %	Mn %	Si %
0.07	1.50	0.85

Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV -30°C
≥ 420 MPa	500-640 Mpa	≥ 20%	≥ 47 J

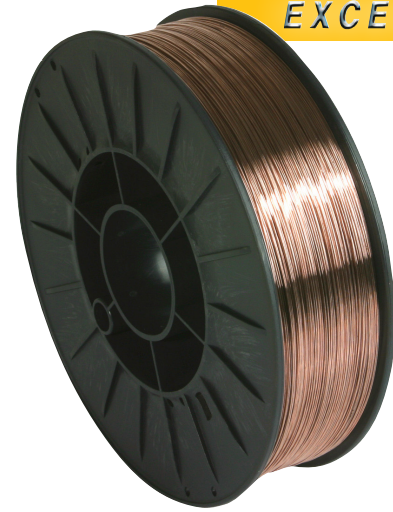
Recommandations

Ø fil (mm)	0.8	1.0	1.2
épaisseur (mm)	< 5	6 ▶ 8	8 ▶ 12
tension (V)	16 ▶ 28	17 ▶ 32	18 ▶ 34
Courant (A)	60 ▶ 200	80 ▶ 260	100 ▶ 360

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
100% Argon (I1) ou mélange Argon / CO₂ (15 à 25%) (M21)
ou 100% CO₂(C1)



Homologation

TÜV - DB - CE



PRODUIT DE LA GAMME
EXCELLIUM

Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	—	086302	086319