

Fil plein cuivré faiblement allié avec 2.25% Cr et 1% Mo, utilisé pour le soudage d'aciers résistants au fluage à chaud. Recommandé dans les installations pétrochimiques, sur fusions et pour la réparation des jets. A utiliser sous protection gazeuse de Ar+O2.

■ Classification

AWS 5.28 : ER 90S-B3
EN ISO 2195L-B : Cr 62 M22 2 C1 M

■ Applications

- ✓ Industrie chimique,
- ✓ Chaudières,
- ✓ Tuyauteries,
- ✓ Réception sous pression avec température allant jusqu'à 600°C,
- ✓ Echangeur de chaleur.

■ Les + produits

- ⊕ Résistance élevée.
- ⊕ Soudage toutes positions.

■ Polarité

DC +

■ Propriétés chimiques

C %	Si %	Mn %	Mo %	Cr %	S %	P %	Cu %
0.08	0.60	0.60	1.00	2.50	0.010	0.01	0.12

■ Propriétés mécaniques

Re	Rm	A 5 d	KV 20°C
560 Mpa	650 Mpa	> 20 %	170 J

■ Recommandations

Ø fil (mm)	0.8
tension (V)	17 ▶ 20
courant (A)	80 ▶ 180

Protection gazeuse selon norme EN ISO 14175
100% CO₂ (C1) ou mélange Argon / CO₂ (M20, M21, M31) : 12-16 l/min.



Conditionnement

poids (kg)	Type bobine		Diamètre fil (mm)			
			Ø 0.6	Ø 0.8	Ø 1.0	Ø 1.2
15	S300	—	—	086258	—	—